

CATALOGUE 2026

Solutions LEXFAB

Des équipements pour produire,
personnaliser et transformer.



CNC • LASER • DÉCOUPE NUMÉRIQUE • IMPRESSION UV

Consultation et accompagnement sur lexfab-solutions.fr

Choisir votre équipement.

Parcourez les solutions par procédé, puis retrouvez les désignations complètes et les configurations dans l'index.

Fraisage CNC	03
Découpe laser métal	06
Marquage laser sur portique	12
Gravure et marquage laser	14
Tables de découpe numérique	21
Découpe et gravure grand format	34
Impression UV	36
Équipement de l'atelier	41
Index des configurations	42

Les pages présentent les configurations documentées et les équipements proposés. Le devis précise les options, protections, raccordements, délais et prestations retenus. Les possibilités de traitement et le résultat sont validés sur vos matières.

Préparer votre demande

- Matières et épaisseurs à traiter.
- Dimensions des pièces, format utile et espace disponible.
- Quantités, cadence et niveau de finition attendu.
- Équipements de captage, alimentation et contraintes d'installation.

CNC LS • Série A

Une fraiseuse à changement d'outil manuel, avec broche 3,5 kW et commande DSP, pour préparer vos travaux de fraisage et de détournage.



LS 1313 A



LS 1325 A

Formats illustrés	LS 1313 : 1 300 × 1 300 × 200 mm / LS 1325 : 1 300 × 2 500 × 200 mm
Broche	3,5 kW · refroidissement par air
Outils	Manuel
Commande	DSP
Motorisation	Moteurs pas à pas · réducteurs
Guidages X/Y	Rails 25 mm
Transmission X/Y	Crémaillères hélicoïdales
Table	Dépression + rainures en T
Butées pneumatiques	2 sur X + 2 sur Y
Variateur	5,5 kW
Aspiration des copeaux	Aspirateur double sac 3 kW inclus dans la configuration présentée
Pompe à vide	Fourniture et dimensionnement à préciser au devis
Logiciel de CAO/FAO	Logiciel proposé · licence en option, à préciser au devis
Alimentation annoncée	380 V · triphasé · 50 Hz ; compatibilité avec votre réseau à valider

Formats complémentaires : LS 1530 A, LS 2030 A et LS 2040 A. Configuration détaillée au devis.

Course Z de 200 mm : la hauteur utile de pièce dépend de l'outil, du porte-outil et du bridage. Configuration, équipements inclus et raccords validés au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

CNC LS • Série AC

Une broche de 9 kW, une commande numérique et huit outils en magasin linéaire pour enchaîner les opérations.



LS 1313 AC



LS 1325 AC

Formats illustrés	LS 1313 : 1 300 × 1 300 × 200 mm / LS 1325 : 1 300 × 2 500 × 200 mm
Broche	9 kW · refroidissement par air
Outils	ATC linéaire · 8 positions · ISO 30
Commande	Numérique
Motorisation	Servomoteurs · frein sur Z · réducteurs
Guidages X/Y	Rails 25 mm
Transmission X/Y	Crémaillères hélicoïdales
Transmission Z	Vis à billes
Table	Dépression + rainures en T · 6 zones
Butées pneumatiques	2 sur X + 3 sur Y
Variateur	11 kW
Aspiration des copeaux	Fourniture et dimensionnement à préciser au devis
Pompe à vide	Fourniture et dimensionnement à préciser au devis
Logiciel de CAO/FAO	Logiciel proposé · licence en option, à préciser au devis
Alimentation annoncée	380 V · triphasé · 50 Hz ; compatibilité avec votre réseau à valider

Formats complémentaires : LS 1530 AC, LS 2030 AC et LS 2040 AC. Configuration détaillée au devis.

Course Z de 200 mm : la hauteur utile de pièce dépend de l'outil, du porte-outil et du bridage. Configuration, équipements inclus et raccords validés au devis. Visuels de gamme : série C illustrée pour les modèles AC.

[Échanger sur cette configuration >](#)

CNC LS • Série C

Une configuration avec commande numérique et magasin linéaire suiveur de huit outils pour organiser votre production.



LS 1313 C



LS 1325 C

Formats illustrés	LS 1313 : 1 300 × 1 300 × 200 mm / LS 1325 : 1 300 × 2 500 × 200 mm
Broche	9 kW · refroidissement par air
Outils	ATC linéaire suiveur · 8 positions · ISO 30
Commande	Numérique
Motorisation	Servomoteurs · frein sur Z · réducteurs
Guidages X/Y	Rails 25 mm
Transmission X/Y	Crémaillères hélicoïdales
Transmission Z	Vis à billes
Table	Dépression + rainures en T · 6 zones
Butées pneumatiques	2 sur X + 3 sur Y
Variateur	11 kW
Aspiration des copeaux	Aspirateur double sac 3 kW inclus dans la configuration présentée
Pompe à vide	En option · à dimensionner selon vos pièces
Logiciel de CAO/FAO	Logiciel proposé · licence en option, à préciser au devis
Alimentation annoncée	380 V · triphasé · 50 Hz ; compatibilité avec votre réseau à valider

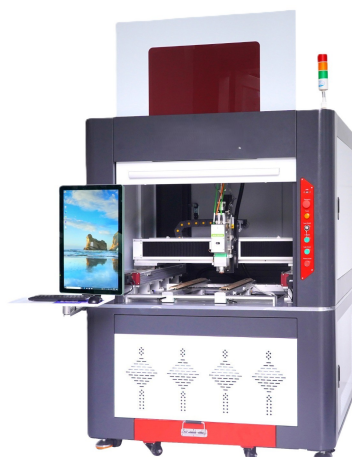
Formats complémentaires : LS 1530 C, LS 2030 C et LS 2040 C. Configuration détaillée au devis.

Course Z de 200 mm : la hauteur utile de pièce dépend de l'outil, du porte-outil et du bridage. Configuration, équipements inclus et raccords validés au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Métal Compact 6060 • 1,5 kW

Une solution de découpe laser fibre au format compact de 600 × 600 mm pour réaliser des pièces métalliques en acier, inox et aluminium.



Version carénée illustrée, porte ouverte. Configuration à préciser dans votre offre.

Applications

Découpe de petites pièces métalliques; Prototypes et petites séries;
Découpe de tôles au format compact

Matières

Acier carbone; Acier inoxydable; Aluminium

SELON VOTRE CONFIGURATION

Étude d'une autre puissance selon les pièces à réaliser · Extraction et filtration adaptées à l'application · Mise en service et formation selon votre offre

La configuration, les équipements périphériques et les épaisseurs réalisables sont précisés après étude de vos matières et de vos pièces. Visuel de la version carénée, porte ouverte.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Métal Compact 6060 • 1,5 kW • Caractéristiques

Caractéristiques de la configuration présentée.

Technologie	Laser fibre continu
Surface de travail	600 × 600 mm
Puissance laser de la configuration documentée	1 500 W
Longueur d'onde nominale	1 080 nm
Mise au point	Réglage électrique de la tête de découpe
Refroidissement	Groupe à eau dédié à la source fibre
Commande	Ordinateur sous Windows avec écran tactile et télécommande manuelle
Formats de fichiers annoncés	DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G et PLT
Alimentation annoncée	220 V monophasé ; raccordement à valider avant installation
Puissance électrique totale annoncée	8 kW pour la configuration 1 500 W

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Source laser fibre continue 1 500 W
- Tête de découpe à mise au point réglable électriquement
- Groupe de refroidissement à eau adapté à la source
- Commande Windows à écran tactile
- Télécommande manuelle

La configuration, les équipements périphériques et les épaisseurs réalisables sont précisés après étude de vos matières et de vos pièces. Visuel de la version carénée, porte ouverte.

[Échanger sur cette configuration >](#)

PDF 0606 • 3 kW

Découpe laser fibre de tôles métalliques. La puissance et la configuration sont choisies selon les matières, les épaisseurs et la cadence recherchée.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PDF 0606.
Type de source	fibre - 1 064 nm.
Puissance	3 kW.
Format compact	idéal petites pièces, prototypes et petites séries.

Configuration, protections, raccordements et équipements inclus définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

PDF 1530 • 3 kW

Découpe laser fibre de tôles métalliques. La puissance et la configuration sont choisies selon les matières, les épaisseurs et la cadence recherchée.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PDF 1530.
Type de source	fibre - 1 064 nm.
Puissance	3 kW.
Commande	FSCUT2000E.
Tête de découpe	BM110 + Autofocus.
Transmission	Crémaillère hélicoïdale - Vis à billes axe Z.
Motorisation	Servomoteurs (Y 1300 W / X 850 W / Z 400 W) + réducteurs .
Guidages	Rails .
Refroidissement	CWFL-3000 (S et A /).
Alimentation	380 V / 50 Hz - Triphasé.

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Extraction décrite sans filtration intégrée. Rejet et traitement des fumées à définir pour l'installation.

Configuration, protections, raccordements et équipements inclus définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

PDF 1530 • 6 kW

Découpe laser fibre de tôles métalliques. La puissance et la configuration sont choisies selon les matières, les épaisseurs et la cadence recherchée.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PDF 1530.
Type de source	fibre - 1 064 nm.
Puissance	6 kW.
Commande	Control System.
Tête de découpe	BM110 + Autofocus.
Transmission	Crémaillère hélicoïdale - Vis à billes axe Z.
Motorisation	Servomoteurs Delta (Y 2000 W / X 1300 W / Z 400 W) + réducteurs .
Guidages	Rails .
Refroidissement	CWFL-6000 (S et A /).
Alimentation	380 V / 50 Hz - Triphasé.

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Extraction décrite sans filtration intégrée. Rejet et traitement des fumées à définir pour l'installation.

Configuration, protections, raccordements et équipements inclus définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

PDF 1530 PLUS • 6 kW

Découpe laser fibre de tôles métalliques. La puissance et la configuration sont choisies selon les matières, les épaisseurs et la cadence recherchée.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PDF 1530 PLUS.
Type de source	fibre - 1 064 nm.
Puissance	6 kW.
Commande	FSCUT4000E.
Tête de découpe	Boci BLT421 + Autofocus.
Transmission	Crémaillère hélicoïdale - Vis à billes axe Z.
Motorisation	Servomoteurs (Y 2000 W / X 1300 W / Z 400 W) + réducteurs .
Guidages	Rails .
Refroidissement	CWFL-6000 (S et A /).
Alimentation	380 V / 50 Hz - Triphasé.
Tête de découpe BOCI BLT421 avec autofocus	maintien automatique de la hauteur, stabilité de coupe et qualité constante sur tôles légèrement voilées.

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Extraction décrite sans filtration intégrée. Rejet et traitement des fumées à définir pour l'installation.

Configuration, protections, raccordements et équipements inclus définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Marquage laser sur portique

PGF 0613 • MOPA 60 W

Marquage laser sur portique pour les plaques, pièces et séries. La source, le champ optique et la zone de travail sont définis selon l'application.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PGF 0613.
Type de source	fibre MOPA - 1 064 nm.
Puissance	60 W.
Portique format standard	idéal pour plaques, avec chargements/déchargements unitaires.
Source fibre MOPA	réglage de la durée d'impulsion pour optimiser le rendu (noir sur inox, marquage propre et contrasté) tout en limitant l'échauffement.

- Vis à billes : déplacements précis, meilleure répétabilité et tenue du réglage dans le temps.
- Précision de déplacement grâce au portique à vis à billes (0,03 à 0,05 mm en répétabilité et en jointure de marquage).

PGF 1006 • MOPA 100 W

Marquage laser sur portique pour les plaques, pièces et séries. La source, le champ optique et la zone de travail sont définis selon l'application.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PGF 1006.
Type de source	fibre MOPA - 1 064 nm.
Puissance	100 W.
Alimentation	220 V secteur.
Refroidissement	par air.
Grand format 1000 x 600 mm	idéal plaques et pièces longues, sans repositionnements complexes.
Formats supportés	AI / PLT / DXF / BMP / DST / DWG / LAS / DXP.

- Équipement complet livré : pédale, consommables/électrique de base, lunettes, rapport de test source, manuel, gabarit de focus, jeu de clés, etc.

Configuration et équipements définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Marquage laser sur portique

PGF 1325 • Q-switch 100 W

Marquage laser sur portique pour les plaques, pièces et séries. La source, le champ optique et la zone de travail sont définis selon l'application.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PGF 1325.
Type de source	fibre QS - 1 064 nm.
Puissance	100 W.
Portique grand format 1300 x 2500	idéal plaques et pièces longues, sans repositionnements complexes.

- Vis à billes : déplacements précis, meilleure répétabilité et tenue du réglage dans le temps.
- Précision de déplacement grâce au portique à vis à billes (0,03 à 0,05 mm en répétabilité et en jointure de marquage).

PGF 1325 • MOPA 60 W

Marquage laser sur portique pour les plaques, pièces et séries. La source, le champ optique et la zone de travail sont définis selon l'application.

Sécurité laser	Classe 4.
Modèle	PGF 1325.
Type de source	fibre MOPA - 1 064 nm.
Puissance	60 W.
Portique grand format 1300 x 2500	idéal plaques et pièces longues, sans repositionnements complexes.
Source fibre MOPA	réglage de la durée d'impulsion pour optimiser le rendu (noir sur inox, marquage propre et contrasté) tout en limitant l'échauffement.

- Vis à billes : déplacements précis, meilleure répétabilité et tenue du réglage dans le temps.
- Précision de déplacement grâce au portique à vis à billes (0,03 à 0,05 mm en répétabilité et en jointure de marquage).

Configuration et équipements définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

MP30 • Marquage portatif

Un système de marquage fibre portatif de 30 W, alimenté sur secteur ou batterie, pour identifier les pièces difficiles à déplacer et intervenir au plus près du produit.



Configuration illustrée ; équipements et options à préciser dans votre offre.

Applications	Identification de pièces volumineuses; Traçabilité; Marquage sur site
Matières	Métaux et certains plastiques à valider par essai

SELON VOTRE CONFIGURATION

Batterie supplémentaire · Lentille / champ alternatif à définir · Capot à maintien électromagnétique · Accessoire à rouleaux pour marquages longs

La configuration MP30 présentée développe 30 W avec un champ de 100 × 100 mm. Le capteur de contact et l'arrêt d'urgence ne remplacent pas l'étude des protections du poste.

[Échanger sur cette configuration >](#)

MP30 • Marquage portatif • Caractéristiques

Caractéristiques de la configuration présentée.

Puissance laser	30 W
Champ de marquage	100 × 100 mm
Prise en main	Tête portative reliée à une unité de commande
Interface	Écran tactile 8 pouces ; système Linux
Alimentation	Secteur ou batterie lithium amovible
Repérage	Prévisualisation par lumière rouge
Fichiers	BMP, DXF, HPGL, JPEG, PLT
Contenus	Textes, numéros de série, codes-barres et QR codes

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Unité de marquage 30 W et tête galvo 2D
- Batterie
- Sangle de portage
- Arrêt d'urgence et capteur de sécurité

La configuration MP30 présentée développe 30 W avec un champ de 100 × 100 mm. Le capteur de contact et l'arrêt d'urgence ne remplacent pas l'étude des protections du poste.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Laser sac à dos • 120 W

Une unité mobile à source MOPA pulsée de 120 W pour le marquage, la gravure et le nettoyage de surfaces métalliques, après validation du procédé sur vos pièces.



Configuration illustrée. Équipements et options à préciser dans votre offre.

Applications	Nettoyage et préparation de surface; Marquage mobile; Gravure
Matières	Métaux, selon revêtement et résultat d'essais

SELON VOTRE CONFIGURATION

Optiques F160 et F360

La configuration décrite est de 120 W. L'autonomie, les protections du poste et les résultats de nettoyage sont à valider selon votre usage.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Laser sac à dos • 120 W • Caractéristiques

Caractéristiques de la configuration présentée.

Puissance documentée	120 W
Fonctions	Marquage, gravure et nettoyage laser
Champ de travail	Au maximum 120 × 120 mm avec focale F254
Fréquence	1 kHz à 4 MHz
Largeur d'impulsion	5 à 500 ns
Refroidissement	Air
Commande	Écran sur la tête et tablette de commande sans fil
Communication	E/S et RS485
Dimensions de l'unité	264 × 160 × 372 mm
Masse de l'unité	Moins de 10 kg
Masse de la tête	600 g hors support de marquage
Alimentation	100-240 V, 50/60 Hz, ou batterie lithium
Repérage	Double point rouge et éclairage LED

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Unité avec batterie lithium
- Tablette de commande
- Support de focalisation pour marquage et gravure
- Chargeur
- Deux vitres de protection
- Valise de transport
- Connectiques de commande et d'interverrouillage

La configuration décrite est de 120 W. L'autonomie, les protections du poste et les résultats de nettoyage sont à valider selon votre usage.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Système laser à tête galvanométrique fixe et table croisée automatisée

Un système laser à tête galvanométrique fixe, disponible avec une source UV, fibre, fibre MOPA ou CO2 selon l'application. La table croisée automatisée déplace les pièces sur les axes X et Y, avec des dimensions à partir de 500 × 500 mm. La source, la puissance, les dimensions de table et les outillages sont étudiés selon vos besoins.



Configuration UV illustrée. Source laser, dimensions de table et équipements définis selon votre projet.

Dimensions de la table	À partir de 500 × 500 mm
Sources laser possibles	UV, fibre, fibre MOPA ou CO2, selon l'application
Puissance laser	Selon la source et l'application
Déplacement des pièces	Table croisée automatisée XY sous tête galvanométrique fixe
Configuration	Étude selon les pièces et leur maintien
Applications	Marquage étendu et positionnement de pièces sur table XY, après essais matière.
Matières	À valider par essais selon la matière et le contraste recherché.

SELON VOTRE CONFIGURATION

Maintien et outillage des pièces à étudier · Enceinte de protection et extraction à définir

Configuration sur étude. La source, la puissance, les dimensions de la table, le champ optique, la capacité de charge et les performances sont précisés dans votre offre.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Systèmes de gravure / marquage galvo

Des postes de marquage configurables pour la traçabilité, la personnalisation et la gravure de pièces unitaires ou de séries.

UV	355 nm ; marquage fin des matières sensibles
Fibre / MOPA	1 064 nm ; métaux et plastiques techniques
CO2	10 600 nm ; matières organiques et non métalliques
Intégration	Poste protégé ou configuration adaptée au procédé, après validation technique
Applications	Traçabilité, QR / DataMatrix, Identification, Personnalisation
Matières	Métaux selon source, Plastiques selon formulation, Verre et céramiques avec UV, Bois, cuir et PMMA avec CO2

SELON VOTRE CONFIGURATION

Optiques F-thêta, Axe rotatif, Focale manuelle ou automatique, Enceinte de protection, Outillage / bridage, Extraction / filtration

Source, puissance, optique et équipements définis selon les pièces et le procédé.

[Échanger sur cette configuration >](#)

MUV-D • UV 10 W

Station UV 355 nm pour le marquage fin des matières sensibles. Le contraste et la réaction du support sont validés par essai.

Modèle	MUV-D.
Type de source laser	UV (355 nm).
Puissance	10 W.
Type de refroidissement	par eau.

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Refroidisseur CWUL-10 fourni.
- Pédale de déclenchement du tir fournie.
- Câblage pour axe rotatif inclus.
- Démarrage par clé inclus.
- Deux lentilles F-Theta 355 nm au choix, champs de 50 x 50 à 300 x 300 mm selon la focale.

Configuration, protections, raccordements et équipements inclus définis au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Polyvalente

La table multi-outils pour alterner supports souples, adhésifs, mousses et panneaux compatibles dans un même atelier.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Maintien et avance	Aspiration et convoyeur
Repérage	Caméra CCD
Polyvalence	Outils de découpe interchangeables selon application
Vitesse annoncée	300-1800 mm/s selon matériau
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Découpe complète, mi-chair, rainage et fraisage selon équipement
Matières	Carton, supports adhésifs, mousses, textiles et panneaux compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Stylo · Découpe en V · Rainage · Fraisage · Outil mousse 50 mm. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Polyvalente Pro

Une table à convoyeur avec contrôle de la profondeur des outils et adaptation à la planéité du plateau pour les travaux de signalétique exigeants.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Réglage	Contrôle de profondeur et adaptation à la planéité
Maintien	Aspiration par zones
Repérage	Caméra CCD
Protection	Détection anticollision infrarouge
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Découpe complète, mi-chair et finition multi-outils
Matières	Carton, adhésifs, mousses, textiles et panneaux compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Fraisage refroidi par eau · Découpe en V · Outil mousse · Rainage · Stylo. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Essentielle

Une table à convoyeur pour la découpe quotidienne des supports de communication, avec repérage optique et outils adaptés à chaque matière.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Maintien et avance	Aspiration et convoyeur
Repérage	Caméra CCD
Pilotage	Écran tactile et traitement de fichiers de découpe
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Signalétique, supports imprimés et découpe de formes
Matières	Carton, adhésifs, mousses et panneaux compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

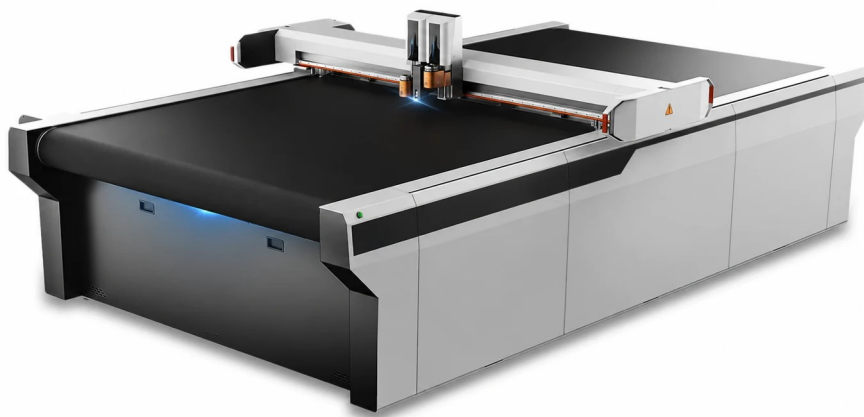
Fraisage · Couteau circulaire · Découpe en V · Outil mousse · Rainage · Stylo. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Grande vitesse

Une table à convoyeur conçue pour accélérer la découpe des supports de communication, avec deux largeurs de travail et des configurations allongées.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Maintien et avance	Aspiration et convoyeur
Repérage	Caméra CCD
Configurations allongées	Même surface utile ; longueur hors tout de 6 500 mm
Vitesse annoncée	300-3000 mm/s selon matériau
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Découpe de signalétique, supports imprimés et matières souples
Matières	Carton, adhésifs, mousses, textiles et panneaux compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Fraisage refroidi par eau · Découpe en V · Outil mousse · Rainage · Stylo. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Grand format

La découpe numérique des supports de grandes dimensions, avec avance automatique de la matière et plusieurs surfaces de travail.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Maintien et avance	Aspiration et convoyeur
Repérage	Caméra CCD
Implantation	Chargement, réception et circulation à prévoir selon le format
Vitesse annoncée	90 m/min selon matériau
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Communication grand format et découpe de matières souples
Matières	Textiles, supports enduits, cuir synthétique, films et cartons compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

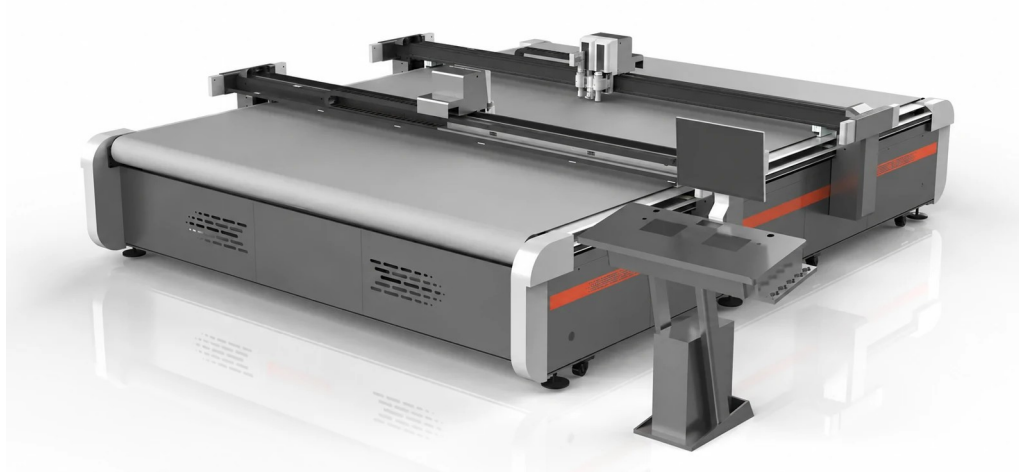
Stylo · Découpe en V · Rainage · Fraisage · Outil mousse 50 mm. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Double portique

Une table grand format à double portique pour organiser la découpe des supports souples et des pièces de grandes dimensions.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Architecture	Double portique
Maintien et avance	Aspiration et convoyeur
Repérage	Caméra CCD
Vitesse annoncée	90 m/min selon matériau
Épaisseur annoncée	Au maximum 50 mm selon matériau et outil
Applications	Découpe grand format à double portique
Matières	Textiles, supports enduits, cuir synthétique, films et cartons compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

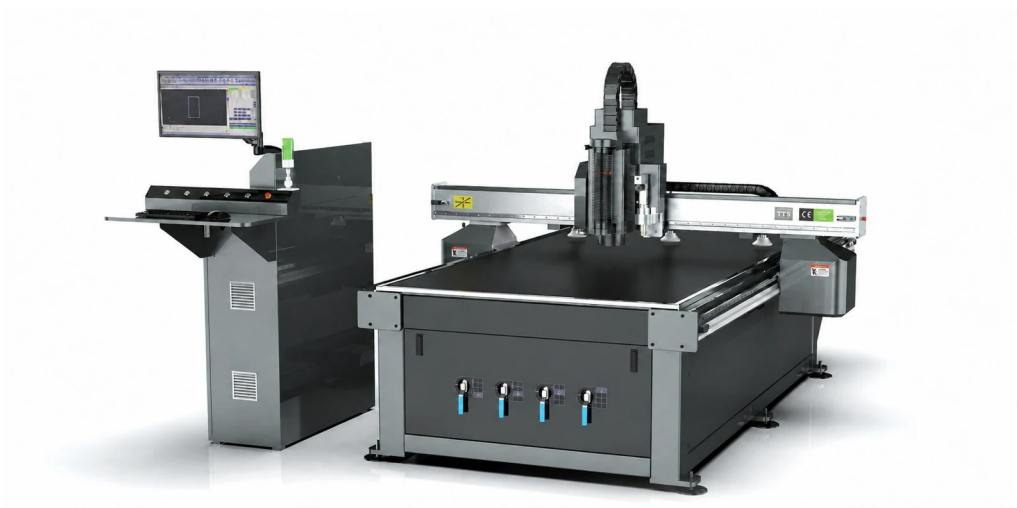
Stylo · Découpe en V · Rainage · Fraisage · Outil mousse 50 mm. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Découpe & fraisage

Une table qui associe fraisage et découpe oscillante pour travailler des panneaux et des supports compatibles dans les ateliers de signalétique.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Surface utile	1 300 × 2 500 mm
Procédés documentés	Fraisage et couteau oscillant
Maintien	Aspiration
Implantation de la machine	2 300 × 3 200 × 1 750 mm hors dégagements
Vitesse annoncée	72 m/min maximum annoncé
Applications	Fraisage, gravure et découpe selon matière et équipement
Matières	Bois, acrylique, plastiques et panneaux composites compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Outils et équipements à définir avec votre application. Contenu de livraison précisé au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Packaging

Préparer les prototypes d'emballages, boîtes et petites séries sans fabriquer une forme de découpe pour chaque projet.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Maintien	Aspiration
Outils documentés	Oscillant, universel, rainage, traçage et V pour carton gris
Repérage par caméra	En option selon configuration
Vitesse annoncée	1000 mm/s annoncé
Épaisseur annoncée	50 mm selon matériau et outil
Applications	Découpe, rainage, traçage et prototypage de packaging
Matières	Cartons, carton alvéolaire, mousses et supports de packaging compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

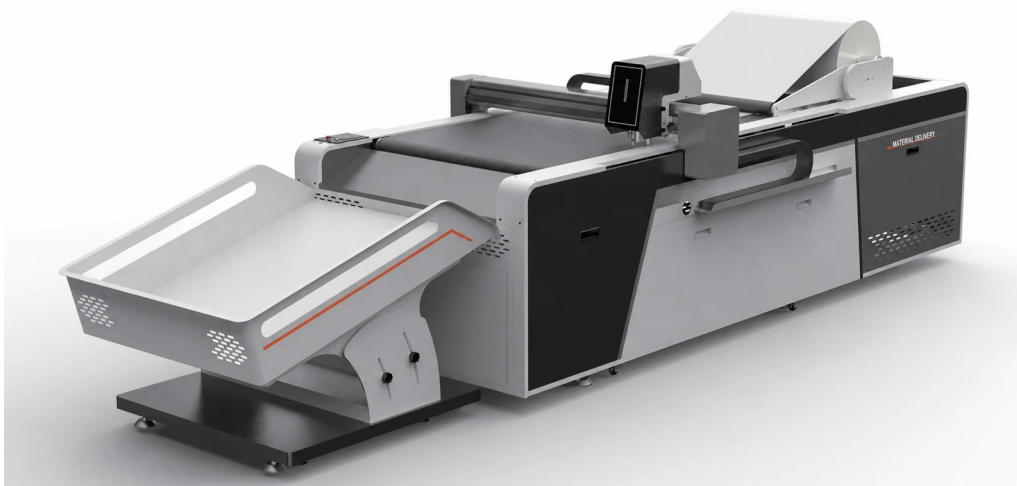
Découpe en V · Fraisage · Outil V pour carton blanc · Caméra CCD. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Feuilles

Automatiser la finition des feuilles imprimées, du chargement à la réception, en choisissant une version standard ou renforcée.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Alimentation	Chargement et réception automatiques
Repérage	Caméra CCD
Versions	Standard jusqu'à 2 mm ; renforcée jusqu'à 10 mm selon matériau
Version renforcée	Mini-couteau oscillant documenté en complément
Vitesse annoncée	300-1200 mm/s selon matériau
Applications	Découpe complète, mi-chair, rainage et finition de feuilles
Matières	Papier, carton, adhésifs et étiquettes ; autres supports selon version

SELON VOTRE CONFIGURATION

Outils et équipements à définir avec votre application. Contenu de livraison précisé au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Feuilles Plus

Une table de finition à alimentation automatique pour découper des feuilles et supports plus épais, avec des outils de packaging complémentaires.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Alimentation	Chargement automatique
Maintien	Aspiration avec soufflage inversé
Épaisseur annoncée	Jusqu'à 30 mm selon matériau et outil
Équipements à étudier	Caméra CCD, alimentation bobine, réception des déchets et lecture au verso
Vitesse annoncée	300-1200 mm/s selon matériau
Applications	Découpe, rainage et finition automatique de feuilles
Matières	Carton, adhésifs, papier, supports alvéolaires et matériaux compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Caméra CCD · Outil mi-chair · Découpe en V · Outil V pour carton blanc · Alimentation bobine · Collecte des déchets · Lecture au verso. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Textile vision

Découper les textiles et matières souples imprimées avec reconnaissance visuelle des contours et avance automatique de la matière.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Repérage	Système de caméra pour reconnaissance des contours
Découpe	Couteau rotatif motorisé
Avance	Alimentation automatique pour travaux au rouleau
Compléments	Poinçonnage, crans et projection selon équipement
Vitesse annoncée	100 m/min selon matériau
Épaisseur annoncée	Au maximum 10 mm selon matériau et outil
Applications	Textile imprimé, reconnaissance de contours et découpe au rouleau
Matières	Textiles tissés ou tricotés, supports enduits, cuir et similicuir compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Couteau oscillant · Poinçonnage · Crans en I · Crans en V · Projection. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Confection

Des configurations dédiées à la confection, avec tables longues pour les patronages ou surfaces de production avec réception prolongée.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Tables longues	7 000, 9 000 ou 12 000 × 900 mm
Configurations de production	2 500 ou 3 000 × 1 600 mm avec zone de réception
Découpe	Couteau rotatif motorisé
Projection	Documentée sur les configurations longues ; équipement à confirmer pour les autres versions
Vitesse annoncée	1800 mm/s maximum annoncé
Épaisseur annoncée	Au maximum 10 mm selon matériau et outil
Applications	Patronage et découpe textile pour la confection
Matières	Textiles tissés ou tricotés et matières souples compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

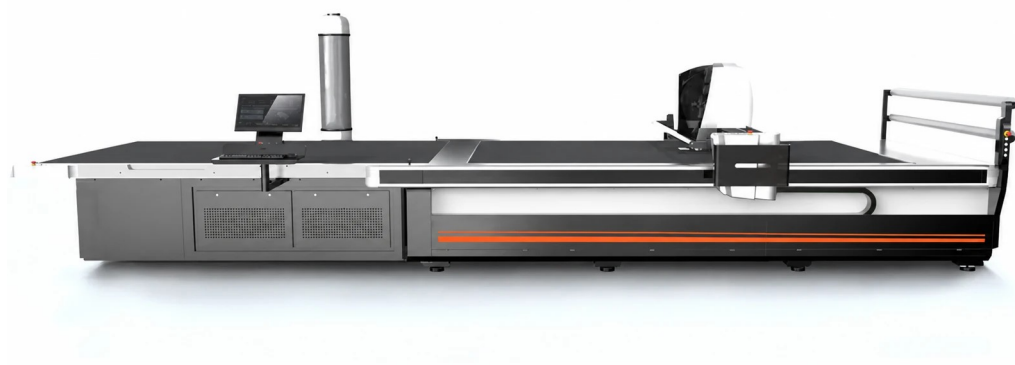
Couteau oscillant · Crans en I · Crans en V · Poinçonnage. Équipements et contenu de livraison à préciser au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

TD Textile multicouche

Une table à lame droite pour la découpe de textiles en plusieurs couches, destinée aux productions de confection et d'ameublement.



Visuel de gamme adapté ; format et équipements selon configuration.

Procédé	Découpe à lame droite
Affûtage	Système à meule
Refroidissement	À air
Hauteur de coupe	À confirmer selon configuration et conditions de compression
Vitesse annoncée	70 m/min maximum annoncé
Applications	Découpe textile multicouche
Matières	Textiles pour habillement, ameublement, accessoires et sellerie compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Outils et équipements à définir avec votre application. Contenu de livraison précisé au devis.

Les formats, outils, équipements inclus et performances sont confirmés pour la configuration retenue. Les valeurs maximales dépendent du matériau, de son épaisseur et de la trajectoire.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Laser CO2 à convoyeur textile

Une solution configurable pour découper en continu des textiles et matériaux souples en rouleaux.



Source	CO2 tube verre ou RF ; puissance typique 100-130 W, à dimensionner
Convoyeur Type Y	Matières stables en simple couche
Convoyeur Type E	Maintien renforcé pour textiles souples et multicouches
Configuration	Selon largeur de rouleau, matière, empilement et cadence
Applications	Habillement, Maroquinerie, Signalétique souple, Découpe en continu
Matières	Textiles standards, Feutre et denim, Cuir naturel, Similicuir PU, Mousses compatibles

SELON VOTRE CONFIGURATION

Caméra CCD, Double tête, Double portique asynchrone, Stylo de marquage, Enrouleur / dérouleur, Extraction / filtration

Les textiles techniques, enduits et multicouches nécessitent des essais sur échantillons.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Laser grand format à portique

Des tables configurées selon les matériaux, les dimensions des panneaux et les besoins de découpe ou de gravure.



CO2	10 600 nm ; gravure et découpe des non-métaux
Fibre	1 064 nm ; applications métal selon puissance
Découpe métal	Configuration fibre à partir de 1 000 W selon cahier des charges
Formats	Autres surfaces de travail possibles sur demande
Applications	Production sur panneaux, Découpe de pièces, Gravure de repères, Détourage grand format
Matières	Bois et PMMA avec CO2, Carton, cuir et textiles avec CO2, Métaux avec fibre selon puissance

SELON VOTRE CONFIGURATION

Caméra CCD, Double tête selon fournisseur, Double portique selon fournisseur, Assistance d'air, Extraction / filtration

Format, source, puissance et équipements définis selon cahier des charges et essais matière.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Imprimante UV de table 400 × 600

Un format de table pour personnaliser des objets et produire de petites séries de plaques.



Visuel adapté ; équipements et finitions selon configuration.

Surface d'impression	400 × 600 mm
Hauteur max. de pièce	180 mm
Applications	Personnalisation, décoration et signalétique
Matières	Supports rigides et objets compatibles ; adhérence à valider sur échantillons

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Impression UV à plat
- Plateau aspirant intégré
- Réglage automatique de la hauteur
- CMJN et blanc

SELON VOTRE CONFIGURATION

Encres, finition et accessoires à préciser selon la configuration

La composition du support, son traitement de surface et la configuration d'encre sont validés pour votre application. Équipements et disponibilité précisés au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Imprimante UV de table 600 × 900

Une surface de table plus étendue pour regrouper vos objets ou imprimer des plaques de signalétique.



Visuel adapté ; équipements et finitions selon configuration.

Surface d'impression	600 × 900 mm
Hauteur max. de pièce	180 mm
Applications	Personnalisation, décoration et signalétique
Matières	Supports rigides et objets compatibles ; adhérence à valider sur échantillons

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Impression UV à plat
- Plateau aspirant
- Réglage automatique de la hauteur
- CMJN, blanc, teintes claires et vernis

SELON VOTRE CONFIGURATION

Module rotatif pour objets cylindriques

La composition du support, son traitement de surface et la configuration d'encre sont validés pour votre application. Équipements et disponibilité précisés au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Table UV 1 600 × 1 200

Une table intermédiaire pour panneaux, présentoirs et objets, avec une hauteur de travail adaptable.



Visuel adapté ; équipements et finitions selon configuration.

Surface d'impression	1 600 × 1 200 mm
Hauteur max. de pièce	300 mm
Applications	Personnalisation, décoration et signalétique
Matières	Supports rigides et objets compatibles ; adhérence à valider sur échantillons

ÉQUIPEMENT ET CARACTÉRISTIQUES

- Séchage UV-LED
- Réglage automatique de la hauteur
- Alimentation continue en encre
- Configurations CMJN, blanc et vernis

SELON VOTRE CONFIGURATION

Hauteur maximale de 450 mm · Module rotatif · Caméra de positionnement · Barre antistatique · Barrière immatérielle de sécurité

La composition du support, son traitement de surface et la configuration d'encre sont validés pour votre application. Équipements et disponibilité précisés au devis.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Table UV 2 500 × 1 300

Une table pour la signalétique et l'impression directe sur panneaux, avec détection automatique de la hauteur.



Visuel adapté ; équipements et finitions selon configuration.

Surface d'impression	2 500 × 1 300 mm
Hauteur max. d'impression	300 mm
Applications	Panneaux, décoration et signalétique
Matières	Supports rigides compatibles ; adhérence à valider sur échantillons

SELON VOTRE CONFIGURATION

Blanc, vernis, encres et équipements à préciser selon la configuration

La configuration exacte, les services et la disponibilité sont précisés dans votre offre.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Table UV 3 200 × 2 000

Un grand format pour les panneaux de décoration, les enseignes et les productions de communication visuelle.



Vue du plateau et des commandes. Visuel adapté ; configuration précisée au devis.

Surface d'impression	3 200 × 2 000 mm
Hauteur max. d'impression	100 mm
Applications	Panneaux, décoration et signalétique
Matières	Supports rigides compatibles ; adhérence à valider sur échantillons

SELON VOTRE CONFIGURATION

Blanc, vernis, encres et équipements à préciser selon la configuration

La configuration exacte, les services et la disponibilité sont précisés dans votre offre.

[Échanger sur cette configuration >](#)

Finition et aspiration

AUTOBINDER • format A3

Thermoreliure automatique pour la finition des documents en atelier. Configuration et consommables adaptés au résultat attendu.

Format annoncé	A3
Longueur de reliure maxi	440 mm (A3)
Largeur de reliure jusqu'à	60 mm

Aspirateur à copeaux LEXFAB SOLUTIONS

Aspiration des copeaux à raccorder à la machine. Débit, dépression, captage et réseau sont dimensionnés pour l'atelier.

Choix de l'équipement	Selon le besoin de débit et la configuration de l'atelier
-----------------------	---

[Échanger sur cette configuration >](#)

Index des configurations

Chaque désignation renvoie à sa famille ou à sa présentation. Les variantes de puissance, de format et d'équipement restent identifiées.

Machine de découpe laser fibre LEXFAB PDF 0606 - 1,5 kW	06
Machine de découpe laser fibre LEXFAB PDF 0606 - 3 kW	08
Machine de découpe laser fibre LEXFAB PDF 1530 - 3 kW	09
Machine de découpe laser fibre LEXFAB PDF 1530 - 6 kW	10
Machine de découpe laser fibre LEXFAB PDF 1530 PLUS - 6 kW	11
Laser de marquage fibre MOPA sur portique LEXFAB PGF 0613 - 60 W	12
Laser de marquage fibre MOPA sur portique LEXFAB PGF 1006 - 100 W	12
Laser de marquage fibre Q-switch sur portique LEXFAB PGF 1325 - 100 W	13
Laser de marquage fibre MOPA sur portique LEXFAB PGF 1325 - 60 W	13
Marqueur laser fibre portatif sur batterie LEXFAB MP30 - 30 W	14
Station de marquage laser UV LEXFAB MUV-D - 10 W	20
Aspirateur à copeaux LEXFAB SOLUTIONS	41
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1313 A - 1 300 x 1 300 mm, broche 3,5 kW	03

Index des configurations

Chaque désignation renvoie à sa famille ou à sa présentation. Les variantes de puissance, de format et d'équipement restent identifiées.

Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1313 AC - 1 300 x 1 300 mm, changement automatique d'outils	04
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1325 A - 1 300 x 2 500 mm, broche 3,5 kW	03
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1325 AC - 1 300 x 2 500 mm, changement automatique d'outils	04
Système de marquage laser à tête galvanométrique et table XY automatisée	18
Laser fibre MOPA en sac à dos pour marquage et nettoyage - 120 W	16
Table de découpe numérique LEXFAB TD Polyvalente	21
Table de découpe numérique LEXFAB TD Polyvalente Pro	22
Table de découpe numérique LEXFAB TD Essentielle	23
Table de découpe numérique LEXFAB TD Grande vitesse	24
Table de découpe numérique LEXFAB TD Grand format	25
Table de découpe numérique LEXFAB TD Double portique	26
Table de découpe et de fraisage LEXFAB TD - 1 300 x 2 500 mm	27
Table de découpe numérique LEXFAB TD Packaging pour emballages	28

Index des configurations

Chaque désignation renvoie à sa famille ou à sa présentation. Les variantes de puissance, de format et d'équipement restent identifiées.

Table de découpe automatique LEXFAB TD Feuilles	29
Table de découpe automatique LEXFAB TD Feuilles Plus	30
Table de découpe textile LEXFAB TD Textile vision avec caméra	31
Table de découpe textile LEXFAB TD Confection	32
Table de découpe textile multicouche LEXFAB TD à lame droite	33
Machine de découpe laser CO2 à convoyeur pour textile	34
Machine laser grand format à portique pour découpe et gravure	35
Système de gravure et de marquage laser à tête galvanométrique	19
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1313 C - magasin suiveur de 8 outils, broche 9 kW	05
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1325 C - magasin suiveur de 8 outils, broche 9 kW	05
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1530 A - changement d'outil manuel	03
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2030 A - changement d'outil manuel	03
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2040 A - changement d'outil manuel	03

Index des configurations

Chaque désignation renvoie à sa famille ou à sa présentation. Les variantes de puissance, de format et d'équipement restent identifiées.

Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1530 AC - changement automatique d'outils	04
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2030 AC - changement automatique d'outils	04
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2040 AC - changement automatique d'outils	04
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 1530 C - changement automatique d'outils	05
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2030 C - changement automatique d'outils	05
Fraiseuse CNC LEXFAB LS 2040 C - changement automatique d'outils	05
Thermorelieur automatique d'atelier AUTOBINDER - format A3	41
Imprimante UV de table - 400 x 600 mm	36
Imprimante UV de table - 600 x 900 mm	37
Imprimante UV à plat - 1 600 x 1 200 mm	38
Imprimante UV à plat - 2 500 x 1 300 mm	39
Imprimante UV à plat - 3 200 x 2 000 mm	40

Votre projet. La bonne configuration.

Choisir une machine engage les matières, les formats, l'atelier et l'organisation de la production. Nous préparons avec vous les éléments nécessaires au choix et à la mise en service.

Définir

Vos pièces, matières, objectifs de cadence et contraintes de qualité.

Évaluer

Les résultats sur échantillons et la configuration adaptée à vos applications.

Préparer

L'implantation, les raccordements, l'extraction, les protections et la formation.

Les caractéristiques annoncées dépendent de la version et des options. Aucune possibilité de traitement ne remplace la validation de la matière et des conditions d'utilisation.

lexfab-solutions.fr

Parlons de votre projet >