

COLLECTION 2026

Machines & solutions laser.

Votre application.
Notre point de départ.

EXPLORER LE CATALOGUE

55

RÉFÉRENCES

08

FAMILLES



MARQUER · GRAVER · DÉCOUPER · NETTOYER · SOUDER

Une gamme. Vos applications.

01	Découpe & gravure CO₂	03	02	Marquage laser 2D	06
	4 références			15 références	
03	Stations fermées NEXUS	15	04	Gravure 2,5D & 3D	18
	4 références			3 références	
05	Découpe métal & hybride	21	06	Nettoyage laser	26
	8 références			4 références	
07	Soudage laser	29	08	Automatisation & intégration	35
	9 références			8 références	

Les repères essentiels pour choisir votre système. Chaque modèle donne accès à sa page et à sa fiche technique complète. Configuration et performances à confirmer lors de l'étude.

Configurations complémentaires et index complet : pages 41 à 51

De l'idée à la matière.

Quatre formats de travail pour la gravure et la découpe CO₂. Choisissez la surface utile, la source et les équipements adaptés à vos pièces et à votre atelier.

- Gravure
- Découpe CO₂
- 4 formats

Précommandes ouvertes. Premières livraisons à partir du T1 2027.

EXPLORER LES MODÈLES

[SOLID 20](#) [SOLID 35](#) [SOLID 51](#) [SOLID 98](#)



Découpe & gravure CO₂

MACTRON

SOLID 20



Système CO₂ compact de gravure et découpe, avec enceinte fermée, pour petites productions, enseignement et laboratoire.

Surface de travail	500 × 300 mm
Source CO ₂ RF	30 W
Source CO ₂ DC	30 W
Course Z motorisée	200 mm
Hauteur de pièce	180 mm maximum
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Mise au point automatique et pointeur rouge coaxial.
- Caméra CCD et axe rotatif proposés en option.

Précommandes ouvertes - premières livraisons à partir du T1 2027. Capacités de découpe à valider selon la matière, la puissance et la lentille.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

SOLID 35



Système CO₂ fermé de gravure et découpe, au format atelier de 900 × 600 mm.

Surface de travail	900 × 600 mm
Source CO ₂ RF	30 / 40 / 60 W
Source CO ₂ DC	30 / 60 / 80 W
Course Z motorisée	300 mm
Hauteur de pièce	280 mm maximum
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Autofocus motorisé et table nid d'abeille de série.
- Caméra de positionnement et table à lames en option.

Précommandes ouvertes - premières livraisons à partir du T1 2027. Capacités de découpe à valider selon la matière, la puissance et la lentille.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

SOLID 51



Système CO₂ fermé de gravure et découpe, à servomoteurs, pour panneaux et production industrielle.

Surface de travail	1 300 × 900 mm
Source CO ₂ RF	60 / 80 / 100 / 150 / 200 W
Source CO ₂ DC	100 / 130 / 150 / 180 / 200 W
Course Z motorisée	350 mm
Hauteur de pièce	320 mm maximum
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Servomoteurs AC avec retour de position en boucle fermée.
- Caméra de positionnement et axe rotatif en option.

Précommandes ouvertes - premières livraisons à partir du T1 2027. Capacités de découpe à valider selon la matière, la puissance et la lentille.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

SOLID 98



Système de découpe CO₂ RF à architecture ouverte pour plaques grand format et production industrielle.

Surface de travail	2 500 × 1 300 mm
Source CO ₂ RF	100 / 150 / 200 W
Course Z motorisée	350 mm
Hauteur de pièce	320 mm maximum
Table de travail	Table à lames
Sécurité laser	Classe 4 - système ouvert

- Double entraînement sur X et servomoteurs AC.
- Prédiposition au chargement et déchargement automatisés.

Précommandes ouvertes - premières livraisons à partir du T1 2027. Système ouvert de classe 4 : protections de zone à définir pour l'installation.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

La précision laisse sa marque.

Stations, versions Split et systèmes en ligne : une gamme pour identifier, personnaliser et tracer les pièces. La technologie se choisit selon la matière et le résultat recherché.

- Fibre
- CO₂
- UV

Le champ de marquage dépend de la lentille et de la configuration retenues.

[EXPLORER LES MODÈLES](#)



Marquage laser 2D

[MT-F Station fibre](#)

[MT-FP Split fibre](#)

[MT-RF Station CO₂](#)

[MT-RFP Split CO₂](#)

[MT-UV Station](#)

[MT-UVF Split UV](#)

[MT-OL-F](#)

[MT-OL-C](#)

[MT-OL-U](#)

[CMP-F](#)

[CMP-C](#)

[CMP-U](#)

[MT-SF](#)

[MT-SC](#)

[MT-SU](#)

MACTRON

MT-F Station fibre



Station de marquage fibre 1 064 nm : Q-switch Raycus 30/50 W ou MOPA JPT 30/60/100/200 W. Une plateforme ouverte avec axe Z manuel, motorisation programmable et vision en option.

Fibre Q-switch	30 / 50 W - Raycus
Fibre MOPA	30 / 60 / 100 / 200 W - JPT
Longueur d'onde	1 064 nm
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Axe Z	Manuel ; motorisation programmable en option
Sécurité laser	Classe 4 - plateforme ouverte

- Double pointeur rouge pour régler la mise au point.
- Textes, codes 1D/2D et numéros de série incrémentés.

MOPA 200 W refroidi par eau. Autres champs, vision et interfaces à définir selon la configuration.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-FP Split fibre



Système fibre séparé à 1 064 nm : tête et unité laser dissociées pour adapter le poste aux pièces et aux contraintes d'intégration.

Fibre Q-switch	30 / 50 W - Raycus
Fibre MOPA	30 / 60 / 100 / 200 W - JPT
Longueur d'onde	1 064 nm
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Architecture	Générateur et colonne séparables
Refroidissement	Air (versions courantes) ; eau (MOPA 200 W)

- Axe Z électrique et mise au point automatique en option.
- Connexion MES avec MacMark, sur étude.

Autres champs avec une optique adaptée. Encombrement, consommation et équipements du poste à préciser selon la source.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-RF Station CO₂



Station de marquage CO₂ RF scellé, avec levage électrique en option, destinée notamment au papier, au carton, au bois, au cuir et aux plastiques compatibles.

Technologie	CO ₂ RF métallique scellé - SYNRAD
Puissances	30 / 60 / 100 W
Longueur d'onde	10 640 nm
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air : 30/60 W ; liquide : 100 W
Axe Z	Motorisation électrique en option

- Marquage de textes, logos, codes et numéros de série.
- Capot de protection manuel proposé en option.

Programmation de l'axe Z, capot, interverrouillages et classification finale du poste à confirmer.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-RFP Split CO₂



Marqueur CO₂ RF à architecture séparée, proposé en MT-RFP30 et MT-RFP60 avec source SYNRAD refroidie par air.

Technologie	CO ₂ RF métallique scellé - SYNRAD
Puissances	30 / 60 W
Longueur d'onde	10 640 nm
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air
Architecture	Tête et unité laser séparées

- Marquage de logos, textes, codes et numéros de série.
- Axe rotatif D80 et capot pliant proposés en option.

Capot, commande de l'axe Z, interfaces et classification de l'installation à préciser selon l'intégration.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-UV Station



Station UV 355 nm, disponible en 5, 10 ou 15 W pour le marquage fin des matériaux compatibles, avec optique F160 : 100 × 100 mm.

Technologie	UV
Longueur d'onde	355 nm
Puissances	5 / 10 / 15 W
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Liquide sur 5/10/15 W

- Marquage fin sur les matériaux compatibles.
- Capot de protection et levage électrique en option.

Source, champ optique et résultats à valider selon la matière. Caractéristiques détaillées de la variante 15 W à préciser.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-UVP Split UV



Marqueur à architecture séparée UV 355 nm, disponible en 5, 10 ou 15 W pour le marquage fin des matériaux compatibles, avec optique F160 : 100 × 100 mm.

Technologie	UV - architecture séparée
Longueur d'onde	355 nm
Puissances	5 / 10 / 15 W
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air : 5 W ; liquide : 10/15 W

- Logos, numéros de série, codes et motifs.
- Autofocus, axe Z électrique et marquage 3D en option.

Source, champ optique et résultats à valider selon la matière. Caractéristiques détaillées de la variante 15 W à préciser.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-OL-F



Système fibre de marquage à la volée pour les lignes automatiques : textes, codes et numéros de série sur produits en mouvement, avec champs de 50 à 110 mm selon l'optique.

Technologie	Fibre
Longueur d'onde	1 064 nm
Puissances	20 / 30 / 50 W
Champs selon optique	50 × 50 / 70 × 70 / 110 × 110 mm
Application	Marquage à la volée sur produits en mouvement

- Commande tactile et numéros de série continus.
- Marquage segmenté pour pièces ou matières longues.

Cadence, refroidissement et interfaces à valider sur la ligne, le contenu à marquer et la configuration retenue.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-OL-C



Système CO₂ de marquage à la volée pour les matières non métalliques compatibles, avec commande tactile et génération de numéros de série.

Technologie	CO₂ RF
Longueur d'onde	10,6 µm
Puissances	10 / 30 / 60 W
Champs selon optique	50 × 50 / 70 × 70 / 110 × 110 mm
Application	Marquage à la volée sur produits en mouvement

- Commande tactile et numéros de série continus.
- Marquage segmenté pour pièces ou matières longues.

Cadence, refroidissement et interfaces à valider sur la ligne, le contenu à marquer et la configuration retenue.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-OL-U



Système UV 355 nm de marquage à la volée, conçu pour être intégré aux lignes de production et marquer des codes et identifiants sur les produits en mouvement.

Technologie	UV
Longueur d'onde	355 nm
Puissances	3 / 5 / 10 W
Champs selon optique	50 × 50 / 70 × 70 / 110 × 110 mm
Application	Marquage à la volée sur produits en mouvement

- Commande tactile et numéros de série continus.
- Marquage segmenté pour pièces ou matières longues.

Cadence, refroidissement et interfaces à valider sur la ligne, le contenu à marquer et la configuration retenue.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

CMP-F



Module compact fibre Q-switch à 1 064 nm, décliné en CMPF2A et CMPF3A pour 20/30 W. L'unité laser refroidie par air pèse 5,5 kg et couvre 100 × 100 mm.

Technologie	Fibre Q-switch - 1 064 nm
Puissances	20 / 30 W - CMPF2A / CMPF3A
Champ	100 × 100 mm
Refroidissement	Air
Interfaces	DB15 E/S + RJ45
Sécurité laser	Module laser de classe 4

- Mise en réseau avec gestion des doublons de numéros.
- Appel de fichier par code-barres avec lecteur compatible.

Module à intégrer dans un poste adapté. Connexion ERP/MES par développement personnalisé ; protections à définir.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

CMP-C



Module CO₂ compact pour le marquage en ligne des matières non métalliques compatibles. Son architecture s'adapte à l'espace et aux contraintes d'intégration.

Technologie	CO ₂ - 10,6 µm
Dimensions	827 × 180 × 161 mm
Masse	Moins de 19 kg
Logiciel	LYUSLIGHT V1.0
Configuration	Puissance et champ à définir au projet

- Trajet optique configurable horizontalement ou verticalement.
- Appel de fichiers locaux ou réseau par lecteur de codes-barres.

Refroidissement et alimentation à définir selon la configuration. Connexion ERP/MES par personnalisation logicielle.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

CMP-U



Module compact UV nanoseconde CMPU5W de 5 W à 355 nm, refroidi par eau, avec champ 100 × 100 mm et interface d'intégration DB15/RJ45.

Technologie	UV nanoseconde - 355 nm
Puissance	5 W - CMPU5W
Champ	100 × 100 mm
Refroidissement	Eau
Interfaces	DB15 E/S + RJ45
Sécurité laser	Module laser de classe 4

- Mise en réseau avec gestion des doublons de numéros.
- Appel de fichier par code-barres avec lecteur compatible.

Module à intégrer dans un poste adapté. Connexion ERP/MES par développement personnalisé ; protections à définir.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-SF



Module fibre 1 064 nm à intégrer dans une machine ou une ligne. Les versions MT-SF30 et MT-SF50 peuvent recevoir une vision ou un système de marquage 3D en option.

Technologie	Fibre Q-switch Raycus
Longueur d'onde	1 064 nm
Puissances	30 / 50 W
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air
Logiciel	MacMark V2 - Linux embarqué

- Architecture modulaire pour intégration en production.
- Port E/S et connexion Ethernet pour dialoguer avec la ligne.

Autres champs avec optique adaptée. Interfaces, implantation et équipements périphériques à préciser au projet.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-SC



Système de marquage CO₂ RF à tube métallique scellé pour intégration en production. La gamme comprend MT-SC30 et MT-SC60.

Technologie	CO₂ RF métallique scellé
Longueur d'onde	10,6 µm
Puissances	30 / 60 W
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air
Logiciel	MacMark V2 - Linux embarqué

- Architecture modulaire pour intégration en production.
- Port E/S et connexion Ethernet pour dialoguer avec la ligne.

Autres champs avec optique adaptée. Interfaces, implantation et équipements périphériques à préciser au projet.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-SU

Module UV 355 nm pour intégration en ligne, proposé en MT-SU5 et MT-SU10 avec optique F160 de 100 × 100 mm. D'autres champs sont disponibles avec une optique adaptée.

Technologie	UV
Longueur d'onde	355 nm
Puissances	5 / 10 W
Optique de configuration	F160 - champ 100 × 100 mm
Refroidissement	Air : 5 W ; liquide : 10 W
Logiciel	MacMark V2 - Linux embarqué

- Architecture modulaire pour intégration en production.
- Port E/S et connexion Ethernet pour dialoguer avec la ligne.

Autres champs avec optique adaptée. Interfaces, implantation et équipements périphériques à préciser au projet.



[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)

[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Le marquage prend sa place.

Des stations fermées pour organiser le marquage dans l'atelier. Quatre architectures pour adapter l'accès, les dimensions des pièces et les équipements à votre production.

- Stations fermées
- Poste de travail
- Configurations

Les sources et les équipements disponibles varient selon le modèle.

EXPLORER LES MODÈLES

[NEXUS D](#) [NEXUS S](#) [NEXUS P](#) [NEXUS L](#)



Stations fermées NEXUS

MACTRON

NEXUS D



Station de table fermée de classe 1, avec axe Z motorisé et sources fibre, MOPA ou UV, destinée au marquage industriel et à la traçabilité.

Fibre Q-switch	20 / 30 / 50 W
Fibre MOPA	60 / 100 W
UV refroidi par air	3 / 5 W
Champ de marquage	100 × 100 mm ; 160 × 160 mm en option
Volume utile	250 × 375 × 300 mm
Sécurité laser	Classe 1 - station fermée

- Axe Z motorisé pour le réglage de la focalisation.
- Mini axe rotatif et outillages de maintien en option.

Source et optique à choisir selon la matière, le contraste et les essais de marquage.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

NEXUS S



Station de marquage fermée au sol, de classe 1, pour pièces unitaires, petites séries et plateaux. Axe Z motorisé, avec axes X/Y, vision et rotation en option.

Fibre Q-switch	20 / 30 / 50 W
Fibre MOPA	60 / 100 W
UV	3 / 5 / 10 W
CO ₂	30 / 60 W
Champs selon lentille	100 / 160 / 200 / 300 mm de côté
Sécurité laser	Classe 1 - station fermée

- Axe Z motorisé ; table X/Y programmable en option.
- Vision, porte automatique et interface MES sur étude.

Volume utile, charge admissible, dimensions et équipements à préciser selon la configuration.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

NEXUS P



Station fermée de classe 1 à plateau rotatif double poste. Le chargement d'un poste peut se poursuivre pendant le marquage de l'autre.

Sources	Fibre, MOPA, UV ou CO ₂
Champ de marquage	100 × 100 mm ; 160 × 160 mm en option
Plateau double poste	Ø 600 mm ; Ø 800 mm en option
Volume utile	350 × 250 × 300 mm
Axe Z	Électrique
Sécurité laser	Classe 1 - station fermée

- Chargement d'un poste pendant le marquage de l'autre.
- Vision et galvanomètre 3D proposés en option.

La source, la puissance et les montages sont définis selon les pièces et la cadence recherchée.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

NEXUS L



Station de marquage fermée de classe 1 pour grandes pièces, palettes et lots. Volume utile de 1 000 × 800 × 750 mm, portique X/Y et axe Z motorisé.

Sources	Fibre, MOPA, UV ou CO ₂
Champ de marquage	100 × 100 mm ; 160 × 160 mm en option
Volume utile	1 000 × 800 × 750 mm
Mouvement X/Y	Portique intégré
Axe Z	Motorisé
Sécurité laser	Classe 1 - station fermée

- Accueil de grandes pièces, palettes et montages multipièces.
- Vision, galvanomètre 3D et axe rotatif en option.

Le volume utile est distinct du champ optique. Source, puissance, charge admissible et montages à préciser au projet.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Donner une autre dimension.

Des configurations fibre, CO₂ et UV étudiées pour les applications de gravure en relief et sur des géométries spécifiques. Le système se définit à partir de votre pièce.

- Relief
- Géométries spécifiques
- Sur étude

Faisabilité, champ utile, puissance et équipements à confirmer sur votre application.

EXPLORER LES MODÈLES

[MT-3D Fibre](#)

[MT-3D CO₂](#)

[MT-3D UV](#)



Gravure 2,5D & 3D

MACTRON

MT-3D Fibre



Marquage et gravure fibre 1 064 nm avec focalisation dynamique 3D. La gamme comprend une station, une version split et un poste fermé WS ; source, optique et équipements sont définis selon la pièce.

Longueur d'onde	1 064 nm
Formats de modèles 3D	STL et DXF 3D, selon la configuration logicielle

• Station, version split ou poste fermé WS selon la pièce.

■ Source, optiques, volume utile et protections définis au devis.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-3D CO₂



Marquage et gravure CO₂ à 10,6 µm avec focalisation dynamique 3D pour les matières non métalliques compatibles. Architectures station, split ou poste fermé WS, définies selon l'application.

Longueur d'onde	10,6 µm
Formats de modèles 3D	STL et DXF 3D, selon la configuration logicielle

• Station, version split ou poste fermé WS selon la pièce.

■ Source, optiques, volume utile et protections définis au devis.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-3D UV

Marquage et gravure UV 355 nm avec focalisation dynamique 3D pour surfaces planes ou courbes. Station, version split ou poste fermé WS à choisir selon la pièce et le résultat des essais matière.

Longueur d'onde	355 nm
Formats de modèles 3D	STL et DXF 3D, selon la configuration logicielle

• Station, version split ou poste fermé WS selon la pièce.

■ Source, optiques, volume utile et protections définis au devis.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Le bon format. La bonne coupe.

Des plateformes compactes aux grandes surfaces de travail, explorez les solutions EDGE et MT. Le choix associe dimensions des pièces, matière, épaisseur et cadence attendue.

- Fibre
- Plateformes de précision
- Solutions hybrides

Les performances de coupe sont à valider selon matière, épaisseur et configuration.

EXPLORER LES MODÈLES



Découpe métal & hybride

[EDGE M12](#)

[EDGE P24](#)

[EDGE P31](#)

[EDGE P49](#)

[MT-MN Hybride](#)

[MT-FC 1390](#)

[MT-FC](#)

[MT-FC Large](#)

MACTRON

EDGE M12



Système fibre compact pour petites pièces métalliques, prototypes et bijouterie.

Technologie	Fibre
Surface de travail	300 × 120 mm
Puissance laser	800-1 500 W
Course Z	100 mm
Refroidissement	Air
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Mouvements X/Y croisés avec servocommande.
- Architecture compacte pour métaux minces et petites pièces.

Capacités de coupe selon la matière, l'épaisseur, la puissance et le gaz. Alimentation et extraction à définir.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

EDGE P24



Système fibre fermé sur granit et moteurs linéaires pour découpe industrielle de précision.

Technologie	Fibre
Surface de travail	600 × 600 mm
Puissance laser	1 500-6 000 W
Architecture	Plateforme granit et moteurs linéaires
Refroidissement	Eau
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Découpe de tôles et composants métalliques compatibles.
- Configuration de source, tête, gaz et extraction sur étude.

Course Z, précision, répétabilité et vitesse à confirmer. Capacités de coupe à valider sur la matière et l'épaisseur.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

EDGE P31



Système fibre fermé de 800 × 800 mm, sur granit et moteurs linéaires, pour production industrielle.

Technologie	Fibre
Surface de travail	800 × 800 mm
Puissance laser	1 500-6 000 W
Architecture	Plateforme granit et moteurs linéaires
Refroidissement	Eau
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

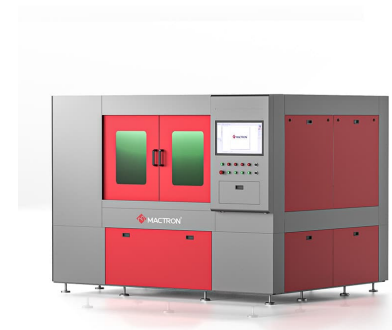
- Découpe de tôles et composants métalliques compatibles.
- Configuration de source, tête, gaz et extraction sur étude.

Course Z, précision, répétabilité et vitesse à confirmer. Capacités de coupe à valider sur la matière et l'épaisseur.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

EDGE P49



Système fibre fermé de 1 250 × 1 250 mm, avec granit grade 000, moteur linéaire en U et retour de position Fagor.

Technologie	Fibre
Surface de travail	1 250 × 1 250 mm
Puissance laser	1 500-6 000 W
Course Z	100 mm
Refroidissement	Eau
Sécurité laser	Classe 1 - enceinte fermée

- Granit grade 000 et moteur linéaire en U.
- Guidages THK grade P et règle de mesure Fagor.

Capacités de coupe selon la matière, l'épaisseur, la puissance et le gaz. Alimentation et extraction à définir.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-MN Hybride



Gamme CO₂ hybride pour découpe de métaux et matières non métalliques compatibles.

Technologie	CO ₂ en verre ; CO ₂ RF métallique en option
Puissances proposées	150 / 200 / 300 / 400 / 600 W
Format MT-1390MN	1 300 × 900 mm
Format MT-1313MN	1 300 × 1 300 mm
Format MT-2315MN	2 300 × 1 500 mm
Refroidissement	Eau

- Tête avec autofocus pour métaux et non-métaux compatibles.
- Bâti en acier soudé et compensation du trajet optique.

Puissance, capacités de coupe, gaz et protections à définir selon la matière et l'épaisseur.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-FC 1390



Système de découpe laser fibre pour les pièces métalliques au format atelier. Configuration et capacités de coupe à définir selon les matières et les épaisseurs.

Technologie	Fibre - 1 070 nm
Application	Découpe de tôles métalliques compatibles
Entraînement	Portique à double pignon-crémaillère
Refroidissement	Eau
Configuration	Puissance et format utile à confirmer

- Formats graphiques DXF, AI, PLT, CAD, CDR et DWG.
- Configuration adaptée aux matières et épaisseurs à découper.

Format utile, précision et répétabilité à confirmer avant définition du poste. Gaz, alimentation et protections sur étude.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-FC



Gamme fibre de découpe de tôles proposée en trois formats, avec configuration de puissance et équipements adaptés à la matière et à l'épaisseur.

Technologie	Fibre
Puissances proposées	500-1 000 W selon configuration
Format MT-2315FC	2 300 × 1 500 mm
Format MT-2516FC	2 500 × 1 600 mm
Format MT-3015FC	3 000 × 1 500 mm
Refroidissement	Eau

- Bâti soudé renforcé, traité et stabilisé avant usinage.
- Configuration personnalisable pour la découpe de tôles.

Capacités de coupe selon la matière et l'épaisseur. Dimensions, charge de table et protection laser à préciser.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-FC Large



Gamme fibre grand format pour la découpe de tôles métalliques. Cinq surfaces de travail et plusieurs puissances permettent de définir la configuration au projet.

Technologie	Fibre - 1 070 nm
Puissances proposées	500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 / 6 000 / 10 000 W
Formats 2513 / 3015	2 500 × 1 300 / 3 000 × 1 500 mm
Format 4020	4 000 × 2 000 mm
Formats 6015 / 6020	6 000 × 1 500 / 6 000 × 2 000 mm
Refroidissement	Eau

- Portique à double entraînement par pignon-crémaillère.
- Cinq formats pour la découpe de grandes tôles métalliques.

Alimentation et équipements selon la puissance retenue. Dimensions, charge de table, capacités et protections à préciser.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Préparer. Décaper. Rénover.

Des solutions pulsées et continues pour étudier l'enlèvement de revêtements et la préparation de surface. Un essai permet de choisir le procédé adapté au support et au résultat attendu.

- Pulsé
- Continu
- Préparation de surface

La puissance seule ne détermine pas le résultat : le support et le revêtement doivent être étudiés.

EXPLORER LES MODÈLES

MT-CL-P

MT-CL

MT-CL-H

MT-CL-CW



Nettoyage laser

MACTRON

MT-CL-P



Nettoyeur laser fibre nanoseconde portable, refroidi par air, pour interventions mobiles. Configuration de source et de tête selon le traitement recherché.

Technologie	Fibre pulsée nanoseconde
Puissances proposées	100 / 200 / 300 W
Refroidissement	Air
Architecture	Portable
Configuration	Source, tête et câble selon le traitement

- Modes de nettoyage préréglables dans le logiciel.
- Intégration robotisée possible sur étude.

Performances à valider sur le revêtement et le support. Dimensions, alimentation et équipement final à confirmer selon la puissance.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-CL



Nettoyeur laser fibre nanoseconde mobile, refroidi par air, pour le traitement sélectif de surfaces et de revêtements compatibles.

Technologie	Fibre pulsée nanoseconde
Puissances proposées	200 / 300 / 500 W
Refroidissement	Air
Architecture	Poste mobile
Configuration	Source, tête et câble selon le traitement

- Modes de nettoyage préréglables dans le logiciel.
- Intégration robotisée possible sur étude.

Performances à valider sur le revêtement et le support. Dimensions, alimentation et équipement final à confirmer selon la puissance.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-CL-H



Nettoyeur laser fibre nanoseconde refroidi par eau pour traitements industriels, avec intégration à des équipements automatiques ou à un robot sur étude.

Technologie	Fibre pulsée nanoseconde
Puissances proposées	1 000 / 2 000 / 3 000 W
Refroidissement	Eau
Architecture	Installation industrielle
Configuration	Source, tête et câble selon le traitement

- Modes de nettoyage préréglables dans le logiciel.
- Intégration robotisée possible sur étude.

Performances à valider sur le revêtement et le support. Dimensions, alimentation et équipement final à confirmer selon la puissance.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-CL-CW



Nettoyeur laser fibre continu (CW), refroidi par eau, pour traitements de surfaces avec tête manuelle adaptée à la largeur recherchée.

Technologie	Fibre continue (CW)
Puissances proposées	1 500 / 2 000 / 3 000 / 6 000 W
Refroidissement	Eau
Architecture	Tête manuelle
Configuration	Source, tête et câble selon le traitement

- Nettoyage manuel sans contact.
- Têtes linéaires ou multimodes proposées selon la largeur recherchée.

Performances à valider sur le revêtement et le support. Dimensions, alimentation et équipement final à confirmer selon la puissance.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Assembler avec maîtrise.

Des solutions manuelles et des plateformes dédiées pour les assemblages, la réparation et les applications de précision. Définissez votre système à partir du joint, de la matière et du cycle de travail.

- Manuel
- Précision
- Réparation

La configuration, les consommables et la protection du poste sont définis lors de l'étude.

EXPLORER LES MODÈLES



Soudage laser

HEP

FastWelder W-J

MT-W-CW

MT-W-QCW

MT-W-QCW-D

MT-W YAG Moules

HD-W-FH

FastWelder W-FH

FORGE-MW

MACTRON

HEP



Poste manuel fibre refroidi par air pour soudage, nettoyage et découpe, avec pré-réglages, connectique Ethernet et options de dévidoir et de station mobile.

Technologie	Laser fibre
Puissances proposées	800 à 2 000 W
Refroidissement	Air
Application	Soudage manuel ; nettoyage et découpe selon équipement
Sécurité laser	Classe 4

- Pré-réglages et paramètres personnalisables.
- Dévidoir automatique et station mobile proposés en option.

Capacités et équipement à confirmer selon la puissance, la matière et le joint.
Installation et protections adaptées à la classe 4 requises.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

FastWelder W-J



Poste de soudage YAG pour petites pièces, réparation et bijouterie, avec observation au microscope et réglage des impulsions.

Technologie	YAG - 1 064 nm
Puissances selon modèle	100 / 150 / 200 / 300 W
Durée d'impulsion	0,2-10 ms
Fréquence	0,5-20 Hz
Spot réglable	0,2-2 mm
Commande	Écran tactile

- Observation de la zone de travail au microscope.
- Assemblage et réparation de petites pièces métalliques.

Résultat selon le métal, la géométrie et les impulsions. Alimentation, dimensions et masse à préciser selon le modèle.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-W-CW



Station de soudage fibre en régime continu avec table de travail, commande et refroidissement par eau, pour assemblages métalliques.

Technologie	Fibre continue - 1 070 nm
Puissances selon modèle	500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 W
Réglage de puissance	1-100 %
Longueur de fibre	10 m en standard
Commande	MacWeld
Refroidissement	Eau

- Table de travail et commande intégrées.
- Trajectoires de soudage planes, circulaires ou linéaires.

Qualité du joint et épaisseur soudable à valider par essai. Alimentation et équipement selon la configuration.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-W-QCW



Station fibre QCW à modes continu et pulsé pour assemblages précis. Configuration de source, de focalisation et de distribution optique selon application.

Technologie	Fibre QCW - 1 070 nm
Modes	Continu et pulsé
Puissance moyenne	50 / 75 / 150 / 300 W selon modèle
Puissance de pointe	500 / 750 / 1 500 / 3 000 W selon modèle
Énergie maximale	5 / 7,5 / 15 / 30 J par impulsion, selon modèle
Refroidissement	Air

- Intégration à une production automatique sur étude.
- Distribution optique vers plusieurs postes à définir.

Puissance moyenne, puissance de pointe et énergie d'impulsion sont distinctes. Source et focalisation à adapter au joint.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-W-QCW-D



Poste fibre QCW compact avec fonctionnement pulsé / modulé, positionnement par pointeur et refroidissement par air.

Technologie	Fibre QCW - 1 080 nm
Puissance maximale	60 / 100 / 150 W selon modèle
Puissance de pointe	600 / 1 000 / 1 500 W selon modèle
Durée d'impulsion	0,02-50 ms
Modes	Impulsion ou modulation
Refroidissement	Air

- Partage du faisceau en énergie ou dans le temps.
- Positionnement par pointeur rouge ; CCD en option.

Puissances moyenne et de pointe à distinguer. Distribution optique et paramètres à définir selon l'assemblage.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-W YAG Moules



Poste YAG pour la réparation localisée de moules avec fil d'apport et observation au microscope. Mouvement et puissance selon configuration.

Technologie	YAG - 1 064 nm
Puissances selon modèle	200 / 300 / 400 W
Durée d'impulsion	0,2-20 ms
Fréquence	0,5-20 Hz
Spot réglable	0,2-2 mm
Table de travail	3D manuelle

- Réparation localisée par fusion d'un fil d'apport.
- Observation de la zone de reprise au microscope.

Levage, rotation et déplacements selon configuration. Résultat à valider selon l'acier du moule, le fil et les impulsions.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

HD-W-FH



Poste manuel compact et mobile destiné aux ateliers. Configuration technique définie sur étude.

Application	Soudage laser manuel
Architecture	Poste compact et mobile
Configuration	Sur étude des besoins de l'atelier

- Format compact pour l'atelier.
- Équipements définis selon l'usage prévu.

Puissance, encombrement, masse, alimentation et paramètres optiques à préciser au devis.

DÉCOUVRIR LE MODÈLE

FICHE COMPLÈTE PDF

MACTRON

FastWelder W-FH



Poste manuel industriel de soudage laser fibre continu avec tête oscillante, commande tactile et refroidisseur intégré. Fonctions de nettoyage et de découpe selon équipement.

Technologie	Fibre continue (CW)
Puissances proposées	1 500 à 6 000 W
Refroidissement	Eau - refroidisseur intégré
Architecture	Poste de soudage manuel industriel
Configuration	Tête et équipements selon application

- Commande tactile et tête oscillante.
- Nettoyage et découpe selon équipement ; dévidoir en option.

Capacités à valider selon la matière, le joint et la puissance. Dimensions, alimentation et équipements finaux à confirmer.

DÉCOUVRIR LE MODÈLE

FICHE COMPLÈTE PDF

MACTRON

FORGE-MW

Station manuelle de soudage et nettoyage laser pour petites et moyennes pièces métalliques.

Source	Fibre continue (CW)
Puissances	1 500 / 2 000 W
Positionnement	Manuel
Bridage	Standard ou sur mesure

• Dévidoir et positionneur proposés en option.

Protection laser et extraction définies selon l'installation.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Du poste au processus.

Vision, convoyage, robotique et outillages spécifiques : des solutions pour intégrer le laser à votre production. L'étude associe pièces, positionnement, cadence et environnement de travail.

- Vision
- Robotique
- Intégration

Chaque projet nécessite une validation de l'implantation et des conditions d'utilisation.

EXPLORER LES MODÈLES



Automatisation & intégration

[FORGE-CR](#)

[MT-F Custom](#)

[MT-IC Auto](#)

[MT Vision Auto](#)

[MT Bearing Auto](#)

[MT-W-YA](#)

[MT-W-YF](#)

[MT-W-FR](#)

MACTRON

FORGE-CR



Station laser compacte à robot collaboratif, configurable pour le soudage, le nettoyage pulsé ou continu et la découpe optionnelle de pièces métalliques.

Robot	Collaboratif - CR950 ou CR1300
Portée	950 mm ou 1 300 mm selon modèle
Soudage	1 500 / 2 000 / 3 000 W
Découpe en option	1 500 / 2 000 / 3 000 W
Nettoyage pulsé	300-3 000 W
Nettoyage continu	1 500-3 000 W

- Programmation flexible et changements de série rapides.
- Bridage, positionneurs, vision et chargement adaptés au projet.

Classe 1 avec enceinte installée et interverrouillages actifs ; classe 4 après dépose de l'enceinte. Procédé et tête selon configuration.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-F Custom



Cellule de marquage fibre conçue pour les microphones, avec positionnement rotatif multi-axes et adaptation à plusieurs modèles de pièces.

Application	Marquage de microphones
Technologie de base	Fibre - 1 064 nm
Positionnement	Rotatif multi-axes
Champs optiques en option	70 / 110 / 160 / 200 / 300 mm de côté
Configuration	Puissance, bridage et manutention sur étude

- Sens et vitesse de rotation du bridage réglables.
- Positionnement et focalisation sur plusieurs zones de la pièce.

Données de plateforme indicatives. Cadence, champ et protection finale à établir selon les pièces et les marquages.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)
[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-IC Auto



Système de marquage de circuits intégrés en bande, combinant retrait du film, positionnement par vision, marquage et remise du film.

Application	Circuits intégrés en bande
Positionnement	Vision
Traitement	Retrait du film, marquage, remise du film
Technologie	Fibre ; CO₂ ou UV sur étude
Configuration	Selon composants, bande porteuse et cadence

- Repérage automatique ; détection de défauts à valider sur les composants.
- Marquage de codes, logos et numéros de série.

Les données fibre ne s'appliquent pas aux variantes CO₂ ou UV. Performances, manutention et protections à définir au projet.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT Vision Auto



Cellule de marquage avec repérage CCD, plateforme mobile et pilotage Macmark, personnalisable pour l'intégration à une production automatisée.

Application	Marquage automatisé
Positionnement	Vision CCD
Mouvement	Plateforme mobile
Commande	MacMark
Configuration	Champ, courses et implantation sur mesure

- Repérage automatique ; détection de défauts à valider sur les pièces.
- Chargement et déchargement automatiques en option.

La zone utile dépend du champ et des courses retenus. Précision, cadence et protection finale à valider sur les pièces.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT Bearing Auto



Système non standard de marquage automatique conçu sur mesure pour les roulements.

Application	Marquage automatique de roulements
Architecture	Système personnalisé
Configuration	Sur étude du flux de production

- Bridages et manutention adaptés aux roulements.
- Source laser définie selon la matière et le marquage.

Cadence, précision, alimentation des pièces et protections à établir pour la cellule finale.

DÉCOUVRIR LE MODÈLE

FICHE COMPLÈTE PDF

MACTRON

MT-W-YA



Station de soudage YAG automatique ou semi-automatique à commande quatre axes, pour points, joints bout à bout, recouvrements et soudures d'étanchéité.

Technologie	YAG - 1 064 nm
Puissances	400 / 500 / 600 W
Commande	4 axes
Durée d'impulsion	0,3-20 ms
Fréquence	1-100 Hz
Spot réglable	0,2-2 mm

- Table à vis à billes et asservissement servo.
- Commande PLC ou PC CNC2000 selon configuration.

Courses, bridages et protection laser à définir. Pénétration et qualité des joints à valider sur les pièces.

DÉCOUVRIR LE MODÈLE

FICHE COMPLÈTE PDF

MACTRON

MT-W-YF



Station automatique quatre axes de soudage YAG pulsé avec transport du faisceau par fibre optique et observation CCD ; plusieurs puissances et distributions optiques sont proposées.

Technologie	YAG pulsé - transmission par fibre optique
Longueur d'onde	1 064 nm
Puissances	75 / 150 / 300 / 600 W
Mouvement	4 axes
Observation	Caméra CCD
Refroidissement	Eau

- Table de travail séparée de l'armoire de commande.
- Distribution optique multi-postes selon configuration.

La fibre transporte le faisceau d'une source YAG. Distribution optique, courses, impulsions et alimentation à préciser selon le modèle.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

MACTRON

MT-W-FR



Système de soudage robotisé à laser fibre, avec robot six axes, refroidissement à eau et configurations de 300 à 3 000 W.

Technologie	Fibre - 1 070 nm
Puissances	300 / 500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 W
Robot	6 axes
Longueur du bras	1 400 mm - base indicative
Régime laser	Continu modulé
Refroidissement	Eau

- Trajectoires de soudage paramétrables.
- Table à un ou deux axes et organisation multi-postes sur étude.

Robot, bridages, implantation et protection laser selon le projet. Qualité des joints et cadence à valider par essai.

[DÉCOUVRIR LE MODÈLE](#)[FICHE COMPLÈTE PDF](#)

Votre projet commence ici.

01

Définir

Matière, pièces, résultat attendu et contraintes de production.

[PARLER DE MON PROJET](#)

02

Valider

Essais et choix de la configuration adaptée à votre application.

[TROUVER MA MACHINE](#)

03

Accompagner

Installation, formation et assistance dans la durée.

[EXTRACTION PURE AIR TECH](#)

09 61 17 96 43

contact@mactrontech-france.fr

mactrontech-france.fr

Sélection MACTRON FRANCE · 09/2026. Visuels illustratifs, équipements selon configuration. Les caractéristiques et la disponibilité sont confirmées dans l'offre. Les systèmes laser nécessitent des protections adaptées à leur installation et à leur utilisation.

Configurations complémentaires et index complet : pages 41 à 51

Architectures et configurations complémentaires.

Les 55 fiches modèles sont complétées par les configurations recensées ci-après. Une puissance ou une architecture ne constitue pas nécessairement un nouveau modèle.

Stations WS 2D

Versions station MT-F-WS fibre, MT-RF-WS CO2 et MT-UV-WS UV.
Les variantes recensées comprennent plusieurs puissances et, pour la fibre, des sources Q-Switch ou MOPA.

Enceinte, axe Z, champ optique, fonctions et classe du système sont à préciser pour la machine proposée. Une référence WS ne vaut pas, à elle seule, confirmation d'une configuration 3D.

Soudage de précision compact

MT-W60J · 60 W
MT-W85JY · 85 W
MT-W125JY · 125 W

Postes YAG pour la bijouterie et la réparation de petites pièces. Ces versions compactes sont distinctes des postes FastWelder W-J de la sélection principale. Les équipements d'observation, impulsions et dimensions sont à confirmer.

Autres variantes recensées : MT-CL500H (500 W), MT-CL1000CW (1 000 W), W1000FH (1 000 W), MT-W400J (400 W). Leur présence à l'index conserve la trace de la gamme référencée ; disponibilité actuelle, génération, configuration et performances sont confirmées au devis.

Index des configurations · 1/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W100J - 100 W	Bijouterie · FastWelder W-J
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W150J - 150 W	Bijouterie · FastWelder W-J
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W200J - 200 W	Bijouterie · FastWelder W-J
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W300J - 300 W	Bijouterie · FastWelder W-J
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W400J - 400 W	Bijouterie · FastWelder W-J · disponibilité à confirmer
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W125JY - 125 W	Bijouterie · postes compacts · disponibilité à confirmer
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W60J - 60 W	Bijouterie · postes compacts · disponibilité à confirmer
Soudeuse laser YAG pour bijouterie MT-W85JY - 85 W	Bijouterie · postes compacts · disponibilité à confirmer
Machine de découpe et gravure laser CO2 SOLID 20 - 500 x 300 mm	Découpe CO2 · SOLID
Machine de découpe et gravure laser CO2 SOLID 35 - 900 x 600 mm	Découpe CO2 · SOLID

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 2/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Machine de découpe et gravure laser CO2 SOLID 51 - 1 300 x 900 mm	Découpe CO2 · SOLID
Machine de découpe et gravure laser CO2 RF SOLID 98 - 2 500 x 1 300 mm	Découpe CO2 · SOLID
Machine de découpe laser fibre EDGE P24 - 600 x 600 mm	Découpe fibre · EDGE
Machine de découpe laser fibre EDGE P31 - 800 x 800 mm	Découpe fibre · EDGE
Machine de découpe laser fibre EDGE P49 - 1 250 x 1 250 mm	Découpe fibre · EDGE
Machine de découpe laser fibre MT-EDGE M12 - 1 500 W	Découpe fibre · EDGE
Marqueur laser 3D CO2 à modules séparés MT-RFP60-3D	Marquage 3D · CO2
Station de marquage laser 3D CO2 MT-RF100-3D	Marquage 3D · CO2
Station de marquage laser 3D CO2 MT-RF100-WS-3D	Marquage 3D · CO2
Station de marquage laser 3D CO2 MT-RF60-3D	Marquage 3D · CO2

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 3/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Station de marquage laser 3D CO2 MT-RF60-WS-3D	Marquage 3D · CO2
Marqueur laser 3D UV à modules séparés MT-UVP10-3D	Marquage 3D · UV
Marqueur laser 3D UV à modules séparés MT-UVP15-3D	Marquage 3D · UV
Marqueur laser 3D UV à modules séparés MT-UVP5-3D	Marquage 3D · UV
Station de marquage laser 3D UV MT-UV10-3D	Marquage 3D · UV
Station de marquage laser 3D UV MT-UV10-WS-3D	Marquage 3D · UV
Station de marquage laser 3D UV MT-UV15-3D	Marquage 3D · UV
Station de marquage laser 3D UV MT-UV5-3D	Marquage 3D · UV
Station de marquage laser 3D UV MT-UV5-WS-3D	Marquage 3D · UV
Marqueur laser 3D fibre à modules séparés MT-FP100-3D	Marquage 3D · fibre

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 4/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Marqueur laser 3D fibre à modules séparés MT-FP50-3D	Marquage 3D · fibre
Marqueur laser 3D fibre à modules séparés MT-FP60-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F100-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F200-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F50-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F50-WS-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F60-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser 3D fibre MT-F60-WS-3D	Marquage 3D · fibre
Station de marquage laser fibre MT-F30 - 30 W	Marquage · MT-F
Station de marquage laser fibre MT-F50 - 50 W	Marquage · MT-F

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 5/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F100-MOPA - 100 W	Marquage · MT-F
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F200 M - 200 W	Marquage · MT-F
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F30 M - 30 W	Marquage · MT-F
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F60 M - 60 W	Marquage · MT-F
Marqueur laser fibre MOPA à modules séparés MT-FP100 M - 100 W	Marquage · MT-FP
Marqueur laser fibre MOPA à modules séparés MT-FP200 M - 200 W	Marquage · MT-FP
Marqueur laser fibre MOPA à modules séparés MT-FP30 M - 30 W	Marquage · MT-FP
Marqueur laser fibre MOPA à modules séparés MT-FP60 M - 60 W	Marquage · MT-FP
Marqueur laser fibre à modules séparés MT-FP30 - 30 W	Marquage · MT-FP
Marqueur laser fibre à modules séparés MT-FP50 - 50 W	Marquage · MT-FP

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 6/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Station de marquage laser CO2 MT-RF100 - 100 W	Marquage · MT-RF
Station de marquage laser CO2 MT-RF60 - 60 W	Marquage · MT-RF
Station de marquage laser CO2 RF MT-RF30 - 30 W	Marquage · MT-RF
Marqueur laser CO2 RF à modules séparés MT-RFP30 - 30 W	Marquage · MT-RFP
Marqueur laser CO2 à modules séparés MT-RFP60 - 60 W	Marquage · MT-RFP
Codeur laser CO2 pour ligne de production MT-SC30 - 30 W	Marquage · MT-SC
Codeur laser CO2 pour ligne de production MT-SC60 - 60 W	Marquage · MT-SC
Codeur laser fibre pour ligne de production MT-SF30 - 30 W	Marquage · MT-SF
Codeur laser fibre pour ligne de production MT-SF50 - 50 W	Marquage · MT-SF
Codeur laser UV pour ligne de production MT-SU10 - 10 W	Marquage · MT-SU

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 7/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Codeur laser UV pour ligne de production MT-SU5 - 5 W	Marquage · MT-SU
Station de marquage laser UV MT-UV10 - 10 W	Marquage · MT-UV
Station de marquage laser UV MT-UV15 - 15 W	Marquage · MT-UV
Station de marquage laser UV MT-UV5 - 5 W	Marquage · MT-UV
Marqueur laser UV à modules séparés MT-UVP10 - 10 W	Marquage · MT-UVP
Marqueur laser UV à modules séparés MT-UVP15 - 15 W	Marquage · MT-UVP
Marqueur laser UV à modules séparés MT-UVP5 - 5 W	Marquage · MT-UVP
Marqueur laser UV compact intégrable CMPU5W - 5 W	Module compact · CMP
Marqueur laser fibre compact intégrable CMPF2A	Module compact · CMP
Marqueur laser fibre compact intégrable CMPF3A	Module compact · CMP

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 8/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL200 - 200 W	Nettoyage · MT-CL
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL500 - 500 W	Nettoyage · MT-CL
Machine de nettoyage laser fibre continu MT-CL1000CW - 1 000 W	Nettoyage · MT-CL-CW · disponibilité à confirmer
Machine de nettoyage laser fibre continu MT-CL1500CW - 1 500 W	Nettoyage · MT-CL-CW
Machine de nettoyage laser fibre continu MT-CL2000CW - 2 000 W	Nettoyage · MT-CL-CW
Machine de nettoyage laser fibre continu MT-CL3000CW - 3 000 W	Nettoyage · MT-CL-CW
Machine de nettoyage laser fibre continu MT-CL6000CW - 6 000 W	Nettoyage · MT-CL-CW
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL1000H - 1 000 W	Nettoyage · MT-CL-H
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL2000H - 2 000 W	Nettoyage · MT-CL-H
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL3000H - 3 000 W	Nettoyage · MT-CL-H

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 9/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL500H - 500 W	Nettoyage · MT-CL-H · disponibilité à confirmer
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL100P - 100 W	Nettoyage · MT-CL-P
Machine de nettoyage laser fibre pulsé MT-CL300-P - 300 W	Nettoyage · MT-CL-P
Soudeuse laser fibre à tête manuelle HEP - 1 500 W	Soudage manuel · HEP
Soudeuse laser fibre à tête manuelle W1000FH - 1 000 W	Soudage manuel · W-FH · disponibilité à confirmer
Soudeuse laser fibre à tête manuelle W1500FH - 1 500 W	Soudage manuel · W-FH
Soudeuse laser fibre à tête manuelle W2000FH - 2 000 W	Soudage manuel · W-FH
Soudeuse laser fibre à tête manuelle W3000FH - 3 000 W	Soudage manuel · W-FH
Station de marquage laser 3D fibre MT-F100-WS	WS · fonction 3D à confirmer
Station de marquage laser CO2 MT-RF100-WS - 100 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.

Index des configurations · 10/10

101 configurations recensées. Les fiches principales détaillent les familles ; l'offre précise la version retenue.

Référence / configuration	Famille et précision
Station de marquage laser CO2 MT-RF30-WS - 30 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser CO2 MT-RF60-WS	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser UV MT-UV10-WS - 10 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser UV MT-UV5-WS - 5 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser fibre MT-F30-WS - 30 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser fibre MT-F50-WS - 50 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F100-WS M - 100 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F30-WS M - 30 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser fibre MOPA MT-F60-WS M - 60 W	Station WS · configuration à préciser · disponibilité à confirmer
Station de marquage laser au sol NEXUS S - classe 1	Station fermée · NEXUS
Station de marquage laser de table NEXUS D - classe 1	Station fermée · NEXUS

Configuration, source, optique et disponibilité confirmées au devis. SOLID : premières livraisons annoncées à partir du T1 2027.