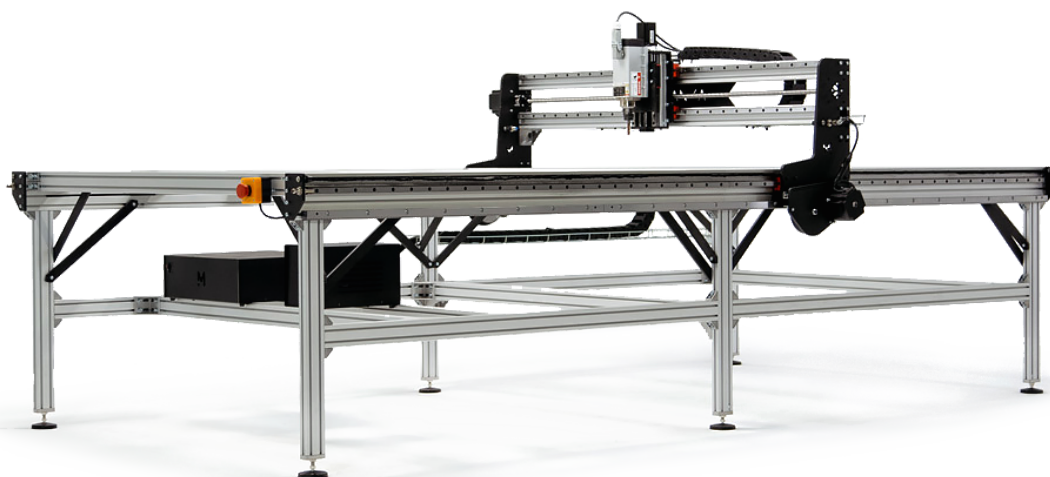


CATALOGUE 2026

Le fraisage CNC, à la mesure de votre atelier.

EVO • PRO • FAB

Machines, packs et accompagnement avec LEXFAB SOLUTIONS,
distributeur MEKANIKA.



DÉMARRER

EVO

PRODUIRE

PRO

GRAND FORMAT

FAB

Configurations complémentaires et index complet : pages 9 à 11

DÉMARRER ET DÉVELOPPER SES PROJETS

EVO

Une fraiseuse accessible et évolutive pour la personnalisation, les prototypes et les premières productions.



S 630 × 630 · M 630 × 1 030 · L 1 030 × 1 030 mm

Les repères techniques

Structure	Acier 6 mm et profilés aluminium
Guidage	Roues en POM
Transmission	Courroies GT2 renforcées et poulies
Moteurs	Nema23 · 3 A
Hauteur	High Z en option

Discovery Pack EVO

- Fraiseuse EVO au format S, M ou L
- Broche 1 400 W DI, pinces ER16
- Interface tactile standard 7 pouces avec clavier
- Botte d'aspiration et kit martyr
- Pack de démarrage de 7 fraises

À compléter selon votre atelier

Support-table, High Z, table à dépression et raccordement d'aspiration sont à prévoir séparément. La botte seule ne constitue pas une aspiration complète.

USINAGE PROFESSIONNEL RÉGULIER

PRO

Des rails prismatiques et des vis à billes pour les ateliers qui recherchent rigidité et régularité.



S 630 × 630 · M 630 × 1 030 · L 1 030 × 1 030 mm

Les repères techniques

Structure	Acier 8 mm et profilés aluminium
Guidage	Rails prismatiques HGR20
Transmission	Vis à billes Ø 16 mm
Moteurs	Nema23 · 5 A · 2,2 Nm
Broche du pack	VFD 2,2 kW · ER20

Smart Pack PRO

- Fraiseuse PRO et High Z
- Broche VFD 2,2 kW, commande, câbles et 13 pinces ER20
- Interface tactile articulée 13 pouces
- Support-table et kit martyr
- Botte VFD et raccordement d'aspiration
- Pack de démarrage de 7 fraises

Un poste à configurer jusqu'aux périphériques

L'unité d'aspiration motorisée est à dimensionner séparément. La table à dépression ne fait pas partie de ce Smart Pack PRO.

POUR LES PROPRIÉTAIRES D'UNE EVO

Faites évoluer votre machine.

Kit EVO vers PRO avec broche VFD

Passez à la structure et aux guidages PRO en conservant le format de la machine que vous connaissez.



Photo : usinage sur une PRO.

Ce que comprend l'évolution présentée

- Transformation d'une EVO existante en PRO
- Guidages sur rails et transmission par vis à billes de la PRO
- Broche VFD de 2,2 kW
- Version de l'EVO et accessoires existants vérifiés avant devis

LE FORMAT RESTE IDENTIQUE

S vers S

M vers M

L vers L

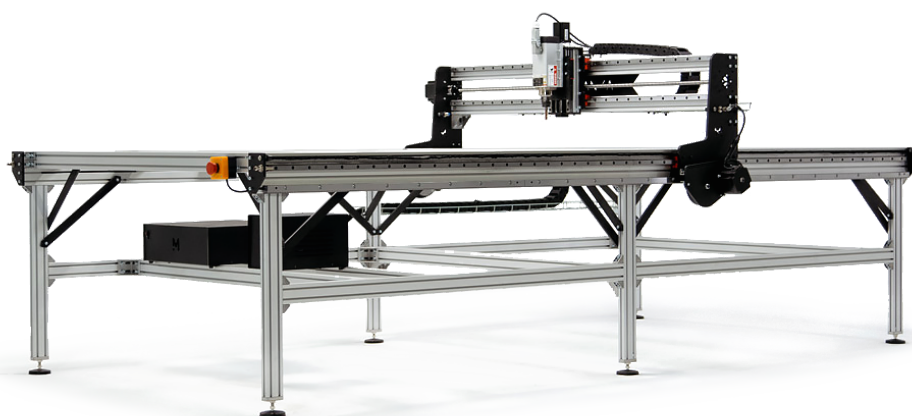
Une conversion, avec une préparation adaptée

Ce kit n'est pas une machine complète et n'agrandit pas la surface utile. Une botte d'aspiration adaptée à la nouvelle broche est à prévoir ; sa fourniture est précisée dans l'offre.

PANNEAUX ET PRODUCTION GRAND FORMAT

FAB

Du panneau à la pièce finie : une CNC grand format pour la menuiserie, l'agencement et la signalétique.



SURFACE UTILE

1 330 × 2 700 mm

Les repères techniques

Structure	Acier 10 mm et profilés aluminium
Guidage	Doubles rails HGR20
Transmission	Vis à billes X/Z et crémaillère Y
Moteurs X/Y	Nema34

Pack FAB

- Fraiseuse FAB et option High Z
- Broche VFD 2,2 kW, 13 pinces ER20
- Interface tactile articulée 13,3 pouces avec clavier
- Kit martyr, botte et raccordement d'aspiration
- Pack de 4 fraises

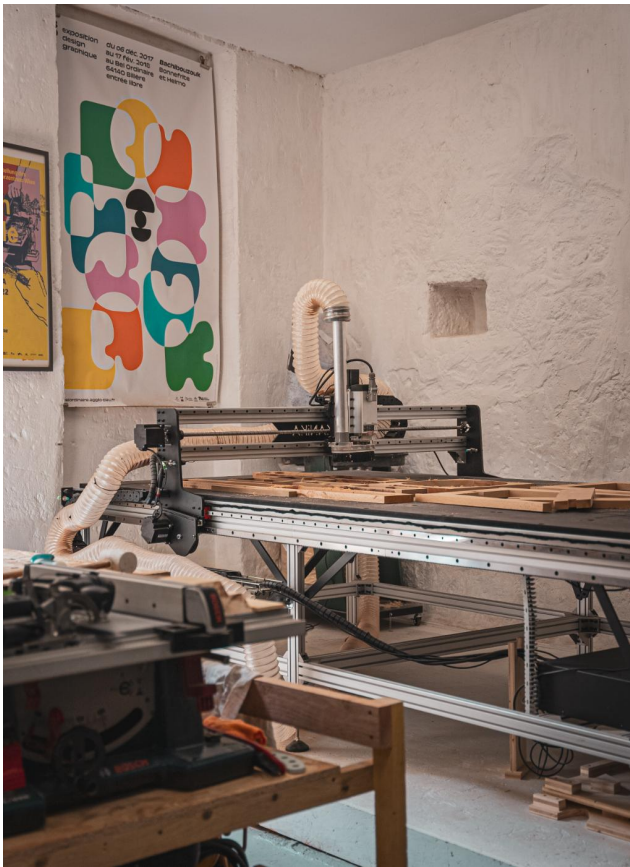
Préparer l'implantation grand format

Manutention des panneaux, maintien des pièces, raccordements et capacité d'aspiration sont étudiés avec LEXFAB. Passer à FAB correspond au choix d'une nouvelle machine.

ORGANISER LES SÉRIES SUR PANNEAUX

Pack FAB + table à dépression

Une configuration pour étudier le maintien des panneaux
et organiser les changements de pièces.



FAB en atelier : illustration de la gamme.

L'équipement du pack

- Fraiseuse FAB, High Z et table à dépression
- Broche VFD 2,2 kW avec 13 pinces ER20
- Interface tactile articulée 13,3 pouces avec clavier
- Kit martyr, botte et raccordement d'aspiration
- Pack de 4 fraises

SURFACE UTILE

1 330 × 2 700 mm

Deux systèmes à dimensionner

Le vide pour maintenir les panneaux.

Le système de vide, sa pompe et ses raccordements sont précisés dans l'offre. Le résultat dépend du matériau, du martyr et de la géométrie usinée.

L'aspiration pour les copeaux.

L'aspiration des copeaux est un système distinct. Elle est dimensionnée pour les opérations, les matières et le rythme de production.

LES REPÈRES POUR DÉCIDER

Votre application donne le cap.

Le format des pièces, la matière et le rythme de production guident le choix de votre machine.

VOTRE BESOIN	EVO	PRO	FAB
Positionnement	Démarrer, prototyper et premières productions	Usinage professionnel régulier	Panneaux et production grand format
Surface utile	S : 630 × 630 mm M : 630 × 1 030 mm L : 1 030 × 1 030 mm	S : 630 × 630 mm M : 630 × 1 030 mm L : 1 030 × 1 030 mm	1 330 × 2 700 mm
Structure	Acier 6 mm et profilés aluminium	Acier 8 mm et profilés aluminium	Acier 10 mm et profilés aluminium
Guidage	Roues en POM	Rails HGR20	Double rails HGR20
Transmission	Courroies GT2 renforcées et poulies	Vis à billes Ø 16 mm	Vis à billes X/Z et crémaillère Y
Broche des packs présentés	1 400 W DI Pinces ER16	VFD 2,2 kW Pinces ER20	VFD 2,2 kW Pinces ER20
Évolution / hauteur	Conversion EVO vers PRO au même format ; High Z en option	High Z inclus dans le Smart Pack PRO présenté	High Z inclus dans les deux packs FAB présentés

Matières et hauteur : valider votre cas d'usage

Bois, plastiques et aluminium selon outillage et paramètres. High Z répond à un besoin de hauteur ; sur EVO, il peut réduire la rigidité du portique et demande d'adapter les paramètres.

DU CHOIX DE LA GAMME À LA MISE EN ROUTE

Construisons votre configuration.

Un interlocuteur pour préciser votre besoin, préparer
votre atelier et accompagner la prise en main.

- | | | |
|----|--------------------------|--|
| 01 | Votre application | Dimensions des pièces, matières, opérations et volumes envisagés. |
| 02 | Votre offre | Format, pack, outillage, aspiration et bridage. Les équipements et services inclus sont détaillés. |
| 03 | La mise en route | Préparation du site, montage, installation et formation selon les prestations convenues. |
| 04 | Le suivi | Assistance, coordination du SAV et échanges avec le fabricant. |

Préparons votre projet CNC.

lexfab-solutions.fr/contact

Repères documentaires

Caractéristiques et compositions reprises de la sélection LEXFAB. Références fabricant associées :

EVO · machine et Discovery Pack

FAB · machine et Pack FAB

PRO · Smart Pack

Pack FAB + table à dépression

Kit de conversion EVO vers PRO

La broche n'est pas incluse dans les kits nus EVO et PRO. Les visuels illustrent la gamme ; la configuration, le transport, le montage et les services sont confirmés dans l'offre LEXFAB.

Configurations complémentaires et index complet : pages 9 à 11

EVO : machines & packs.

15 configurations répertoriées. Le format et les équipements se choisissent ensemble.

Configuration	Taille
Machine en kit	S
Machine en kit	M
Machine en kit	L
Pack Education	S
Pack Education	M
Pack Education	L
Pack Discovery	S
Pack Discovery	M
Pack Discovery	L
Smart Pack	S
Smart Pack	M
Smart Pack	L
Smart Pack avec table à dépression	S
Smart Pack avec table à dépression	M
Smart Pack avec table à dépression	L

S : 630 × 630 mm · M : 630 × 1 030 mm · L : 1 030 × 1 030 mm

Machine nue : broche et accessoires à sélectionner. Discovery : démarrer avec l'outillage essentiel. Smart : poste plus équipé. Education : enceinte avec interverrouillage et interface adaptée. Les versions avec table à dépression comprennent la configuration de vide indiquée à l'offre ; l'aspiration des copeaux est distincte.

PRO : machines & packs.

15 configurations répertoriées. Le format et les équipements se choisissent ensemble.

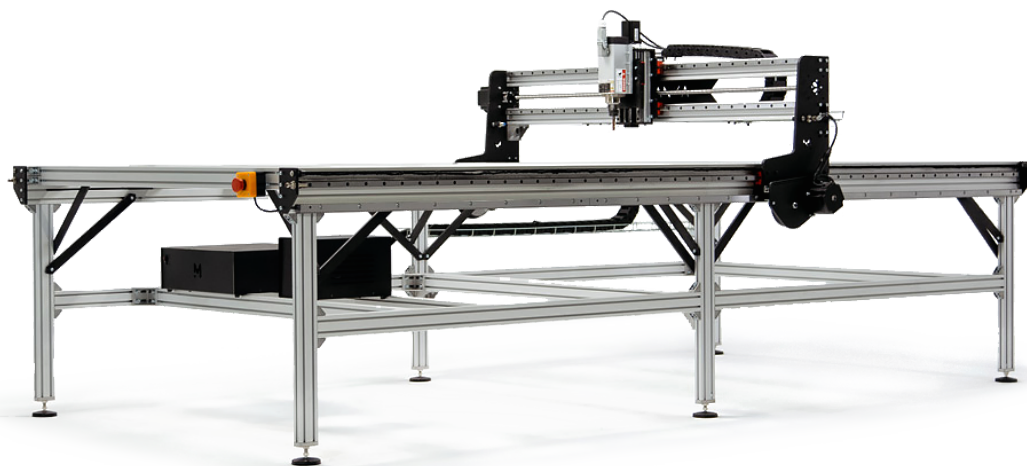
Configuration	Taille
Machine en kit	S
Machine en kit	M
Machine en kit	L
Pack Education	S
Pack Education	M
Pack Education	L
Pack Discovery	S
Pack Discovery	M
Pack Discovery	L
Smart Pack	S
Smart Pack	M
Smart Pack	L
Smart Pack avec table à dépression	S
Smart Pack avec table à dépression	M
Smart Pack avec table à dépression	L

S : 630 × 630 mm · M : 630 × 1 030 mm · L : 1 030 × 1 030 mm

Machine nue : broche et accessoires à sélectionner. Discovery : démarrer avec l'outillage essentiel. Smart : poste plus équipé. Education : enceinte avec interverrouillage et interface adaptée. Les versions avec table à dépression comprennent la configuration de vide indiquée à l'offre ; l'aspiration des copeaux est distincte.

FAB : machines & packs.

3 configurations répertoriées. Le format et les équipements se choisissent ensemble.



Configuration	Surface utile
FAB · machine	1 330 × 2 700 mm
FAB · Pack de production	1 330 × 2 700 mm
FAB · Pack de production avec table à dépression	1 330 × 2 700 mm

Les packs de production comprennent notamment la broche VFD 2,2 kW, le High Z, l'interface et l'outillage décrits dans l'offre. La version à dépression ajoute le système de maintien. L'unité motorisée d'aspiration des copeaux se dimensionne séparément.