

DÉCOUPE • GRAVURE • MARQUAGE

À chaque projet, sa solution laser.

Gammes, formats et configurations pour la production,
avec l'accompagnement de LEXFAB SOLUTIONS.



NOVA 35



AURORA UV

THUNDER LASER FRANCE

LEXFAB SOLUTIONS, partenaire officiel du distributeur exclusif THUNDER LASER en France et showroom officiel pour le Sud de la France.

CONSEIL • ESSAIS • INSTALLATION • FORMATION

LES GAMMES

Votre application donne le cap.

Choisissez une famille à partir de vos matières, du format des pièces et du résultat attendu. Un essai sur vos échantillons précise la configuration.

Gamme	Votre besoin	Pages
BOLT	Gravure et découpe CO2 RF en trois formats	03
NOVA / NOVA Plus	CO2 à tube verre ou RF pour l'atelier	04-06
NOVA PRO	Nouvelle génération CO2 RF annoncée	07
TITAN	Production sur une plateforme CO2 RF	08
TITAN PRO	CO2 RF et fibre MOPA réunis	09-10
AURORA	Marquage fibre Q-Switched, MOPA, PRO et UV	11-12
AccuMetal	Découpe laser fibre de pièces en tôle	13
CO2 Galvo	Gravure galvanométrique des non-métaux	14
Showroom & projet	Stock communiqué, essais et accompagnement	15-16

D'abord, la pièce.

Précisez la matière, l'épaisseur, les dimensions, le rendu et le nombre de pièces à réaliser.

Ensuite, la configuration.

Source, puissance, optiques, extraction, accessoires et services se définissent ensemble.

Les vitesses annoncées sont des maxima machine. Le temps de cycle dépend du dessin, de la matière et des réglages. Les caractéristiques et équipements sont confirmés pour la configuration retenue.

Configurations complémentaires et index complet : pages 17 à 24

COMPACT ET POLYVALENT

BOLT

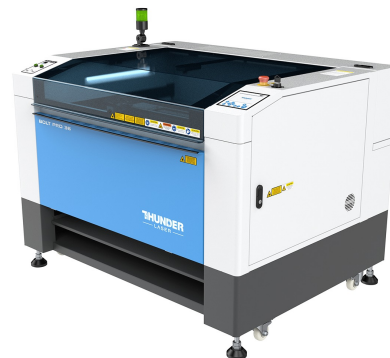
Trois formats CO2 RF pour personnaliser, graver et découper les matières compatibles.



BOLT



BOLT PLUS 24



BOLT PRO 36

Repères	BOLT	BOLT PLUS 24	BOLT PRO 36
Zone de travail	508 × 305 mm	610 × 407 mm	915 × 610 mm
Puissances RF proposées	30 / 60 W	30 / 60 / 80 W	30 / 55 / 60 / 80 W
Gravure maximale	1 500 mm/s	2 000 mm/s	2 000 mm/s
Accélération	3 G	5 G	5 G
Hauteur de pièce	110 mm	150 mm	205 mm
Course Z	113 mm	160 mm	210 mm
Encombrement L × P × H	941 × 724 × 498 mm	1 125 × 925 × 585 mm	1 430 × 1 125 × 1 225 mm

L'atelier, tout simplement.

Source refroidie par air, mise au point automatique, caméra sous capot, extraction et compresseur sans cuve intégrés.

Votre configuration.

Table en nid d'abeilles, assistance air à deux canaux. Filtration, axe rotatif et optiques à définir selon votre travail.

Puissances proposées selon source et configuration. Lentille standard 2,5 pouces ; options 1,5 / 2 / 4 pouces. LightBurn et logiciels constructeur : licences selon offre.

DÉCOUPE ET GRAVURE CO₂

NOVA 24 & NOVA 35

Deux formats pour l'atelier. La version NOVA 2.5 à tube verre et la version NOVA Plus RF possèdent leurs propres cotes et équipements.



NOVA 24 · tube verre



NOVA 35 · tube verre

Repères	NOVA 24	NOVA 35
Zone de travail	600 × 400 mm	900 × 600 mm
Puissances tube verre	40 / 60 W	100 / 130 W
Sources RF proposées	60 W	50 / 60 / 80 / 100 / 120 W
Hauteur de pièce	155 mm	225 mm
Charge maximale de pièce	20 kg	40 kg
Encombrement tube verre	1 120 × 831 × 652 mm	1 520 × 1 152 × 1 115 mm
Encombrement RF	1 120 × 868 × 682 mm	1 520 × 1 205 × 1 115 mm

Bois, PMMA, papier, carton, cuir et textiles compatibles : le format et la source se choisissent à partir de vos pièces et du rendu recherché.

Vitesses maximales en remplissage : 1 000 mm/s à tube verre ; 1 200 mm/s en RF. Mode ligne : 300 mm/s. Source, puissance et génération confirmées dans votre offre.

NOVA GRAND FORMAT

Le panneau prend sa place.

NOVA 51 et NOVA 63 étendent la surface de travail pour les grandes pièces et les séries de découpes.



NOVA 51 · tube verre



NOVA 63 · tube verre

Repères	NOVA 51	NOVA 63
Zone de travail	1 300 × 900 mm	1 600 × 1 000 mm
Puissances tube verre	100 / 130 / 150 W	100 / 130 / 150 W
Sources RF proposées	50 / 60 / 80 / 100 / 120 W	50 / 60 / 80 / 100 / 120 W
Hauteur / charge de pièce	225 mm / 30 kg	225 mm / 30 kg
Encombrement tube verre	1 920 × 1 452 × 1 115 mm	2 220 × 1 552 × 1 115 mm
Encombrement RF	1 920 × 1 502 × 1 115 mm	2 220 × 1 552 × 1 115 mm
Masse tube verre / RF ¹	431 / 377,8 kg	471 / 455 kg

Préparer les flux.

Dimensions des panneaux, chargement, circulation et extraction font partie de l'étude d'implantation.

Préciser les optiques.

La focale et le montage se définissent selon la matière, son épaisseur et le résultat attendu. Voir page 06.

¹ Masses selon configuration. Vitesses maximales : 1 000 mm/s à tube verre, 1 200 mm/s en RF en remplissage ; 300 mm/s en ligne. Repères à confirmer pour la machine proposée.

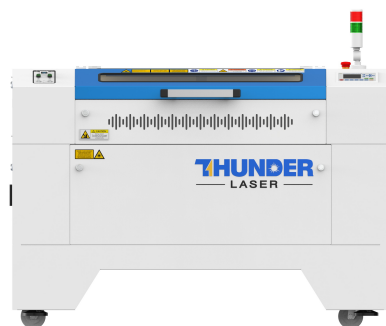
NOVA 2.5 / NOVA PLUS

Une configuration qui vous ressemble.

Le choix de la source et des optiques complète celui de la surface de travail.



NOVA Plus 24 · RF



NOVA Plus 35 · RF

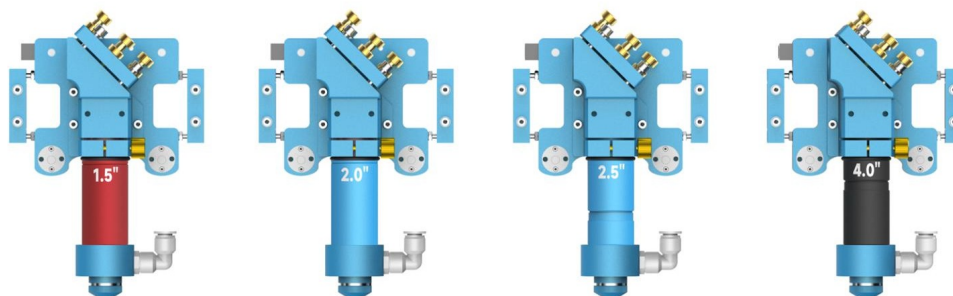
Deux sources CO2

Tube verre : refroidissement par eau.

RF : air pour 50 / 60 / 80 W ; eau pour 100 / 120 W, selon format.

Configuration	Tube verre	RF
Lentille standard	2 pouces	2,5 pouces
Remplissage maximal	1 000 mm/s	1 200 mm/s
Cotes et masses	Propres à la NOVA 2.5	Propres à la NOVA Plus

Choisir la focale



Têtes de la série NOVA 2.5 illustrées : 1,5 / 2 / 2,5 / 4 pouces.

Les valeurs désignent des distances focales, pas des épaisseurs de découpe. La tête haute résolution et la lentille 1,5 pouce permettent une résolution annoncée jusqu'à 2 000 DPI, selon configuration.

Fourniture de série, compatibilité des montages, filtration et axe rotatif sont précisés au devis. La mise au point et le choix de lentille se valident sur votre matière.

LANCEMENT ANNONCÉ : NOVEMBRE 2026

NOVA PRO

Une génération CO2 RF annoncée pour la gravure rapide et la découpe en atelier.



2 000 mm/s

Vitesse maximale de gravure annoncée

Écran tactile GT5, servomoteur AC sur X et moteur pas à pas sur Y. Table à lames aluminium et nid d'abeilles.

Visuel de gamme • NOVA PRO 35 illustrée.

Repères annoncés	NOVA PRO 35	NOVA PRO 51	NOVA PRO 63
Zone de travail	900 × 600 mm	1 300 × 900 mm	1 600 × 1 000 mm
Source RF présentée	60 W	60 W	80 W
Hauteur de pièce	225 mm	225 mm	225 mm
Charge de table	150 kg	120 kg	80 kg
Encombrement L × P × H	1 520 × 1 225 × 1 115 mm	1 920 × 1 522 × 1 115 mm	2 220 × 1 572 × 1 115 mm
Caméra grand champ ¹	Windows / macOS	Windows	Windows

Sources proposées : RF 50 / 60 / 80 W refroidies par air, ou 100 / 120 W par eau selon configuration.
Caméra de repérage sur tête en option.

Précommande à étudier. Disponibilité, caractéristiques définitives et équipements à confirmer. ¹ Fourniture de la caméra grand champ à confirmer ; compatibilités indiquées pour les caméras décrites. Le fonctionnement de celles des formats 51 et 63 sous macOS n'est pas pris en charge.

UNE PLATEFORME CO2 RF

TITAN

Quatre surfaces de travail pour organiser la découpe et la gravure en production.



**Jusqu'à 3 000
mm/s**

en mode remplissage

8 G d'accélération
Servomoteurs AC X / Y
Sources RF 50 à 120 W

Visuel de gamme TITAN.

Modèle	Zone de travail	Encombrement L × P × H	Charge de table
TITAN 27	700 × 500 mm	1 350 × 1 070 × 1 100 mm	100 kg
TITAN 35	900 × 600 mm	1 550 × 1 170 × 1 110 mm	100 kg
TITAN 51	1 300 × 900 mm	1 950 × 1 470 × 1 110 mm	110 kg
TITAN 63	1 600 × 1 000 mm	2 250 × 1 570 × 1 100 mm	110 kg

La vision accompagne le placement.

Une caméra grand champ sur les formats 27 et 35 ; deux sur les formats 51 et 63. Caméra de repérage sur tête.

L'atelier reste au centre.

Extraction et compresseur d'air intégrés, table en nid d'abeilles et plateforme à lames aluminium. Filtration selon projet.

Course Z : 230 mm. Hauteur utile avec tête standard : 184 mm sur nid d'abeilles, 204 mm sur lames. Jusqu'à 230 mm dans une configuration de tête spécifique à valider. Vitesse maximale en ligne : 300 mm/s. Source, masse et équipements confirmés au devis.

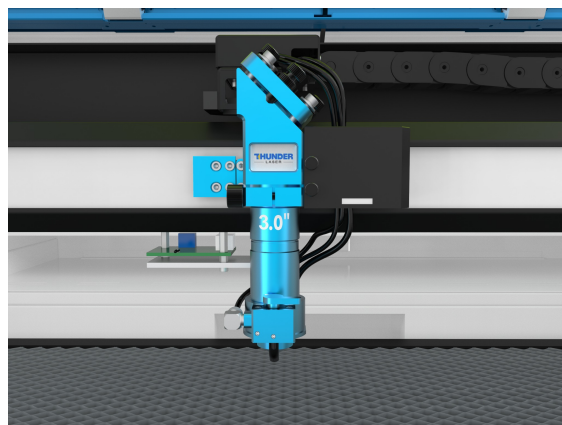
TITAN PRO

Deux sources, plus d'applications.

TITAN PRO associe le CO2 RF pour les matières non métalliques et la fibre MOPA pour le marquage des métaux et plastiques compatibles.



Visuel de gamme TITAN PRO.



Tête illustrée sur TITAN PRO 35.

Modèle	Zone de travail	Charge de table	Disponibilité
TITAN PRO 27	700 × 500 mm	100 kg	Selon offre
TITAN PRO 35	900 × 600 mm	100 kg	Selon offre
TITAN PRO 51	1 300 × 900 mm	110 kg	En développement
TITAN PRO 63	1 600 × 1 000 mm	À confirmer	En développement

CO2 RF

50 / 60 / 80 / 100 / 120 W proposés selon configuration. Bois, PMMA, papier, carton, cuir et textiles compatibles.

Fibre MOPA

100 W présentés au catalogue ; 60 W possible selon offre. Le résultat sur métal ou plastique se valide par un essai.

Même choix de formats et d'encombres que TITAN (page 08). Lentille standard 3 pouces. Vitesse maximale en remplissage : 3 000 mm/s ; accélération : 8 G.

La hauteur utile dépend de la table et de la tête : 184 mm sur nid d'abeilles, 204 mm sur lames avec tête standard. TITAN PRO 51 et 63 : disponibilité à confirmer. Pilotage LightBurn : décalages de balayage fibre à régler séparément.

AU PLUS PRÈS DE LA CONFIGURATION

Les détails qui servent l'atelier.

Vision, assistance air, commande et optiques se complètent pour préparer le travail et adapter la machine à vos applications.



Positionnement visuel

Caméras sous capot selon le format. Vue illustrée sur TITAN 35.



Assistance air

Gestion de l'air adaptée au travail de gravure et de découpe.



Commande accessible

Écran de contrôle et réglages au poste de travail.



Optiques à préciser

La focale et le montage dépendent de la matière et de la source.

Les photographies présentent des équipements de gamme. Leur présence et leur compatibilité avec la machine retenue sont précisées dans l'offre. Une focale ne correspond pas à une épaisseur de coupe.

MARQUAGE ET GRAVURE FIBRE

AURORA : marquer, identifier, personnaliser.

Le choix de la source fibre se fait selon la matière, le rendu et la profondeur recherchés.



Q-Switched

Une station pour identifier, personnaliser et graver les pièces métalliques.

MOPA

Une plage de réglage étendue pour adapter le marquage aux métaux et plastiques techniques compatibles.

Visuel de gamme AURORA fibre.

Repères	AURORA Q-Switched	AURORA MOPA
Puissances proposées	20 / 50 W	20 / 60 / 100 W
Fréquences	20-60 kHz	1-4 000 kHz
Vitesse maximale	7 000 mm/s	7 000 mm/s
Champs selon lentille	110 × 110 / 150 × 150 / 200 × 200 mm	110 × 110 / 150 × 150 / 200 × 200 mm
Encombrement L × P × H	755 × 430 × 799 mm	755 × 430 × 799 mm
Capot / logiciel	Manuel / LightBurn ou logiciel constructeur	Manuel / LightBurn ou logiciel constructeur

Longueur d'onde : 1 064 nm. Course Z : 430 mm, distincte de la hauteur maximale de pièce. Mise au point automatique, caméra de positionnement, extraction intégrée et interface pour axe rotatif. Lentille, source, génération et licences confirmées au devis.

AURORA PRO / AURORA UV

Deux approches spécialisées.

Gravure profonde par couches avec AURORA PRO ; marquages fins à étudier sur verre, céramiques et plastiques compatibles avec AURORA UV.



AURORA PRO



AURORA UV

Repères	AURORA PRO	AURORA UV
Source / puissances	Q-Switched 50 W ou MOPA 20 / 60 / 100 W	UV 5 W
Longueur d'onde	1 064 nm	355 nm
Vitesse maximale	10 000 mm/s	7 000 mm/s
Champs selon lentille	110 × 110 / 150 × 150 / 200 × 200 mm	110 × 110 / 150 × 150 / 200 × 200 mm
Capot	Automatique	Manuel
Logiciel	Logiciel constructeur	LightBurn / logiciel constructeur
Encombrement L × P × H	755 × 430 × 799 mm	770 × 430 × 799 mm

Course Z de 430 mm, distincte de la hauteur maximale de pièce. Source, lentille, génération, logiciels et équipements confirmés au devis. La faisabilité et le rendu sont validés sur vos matières réelles.

ACCUMETAL 24 / ACCUMETAL 51

La découpe métal, en deux formats.

Acier carbone, inox et autres métaux : la nuance, l'épaisseur et le gaz d'assistance guident le choix de la configuration.



Visuel de gamme · AccuMetal 24 illustrée.

Repères	AccuMetal 24	AccuMetal 51
Zone de travail	610 × 610 mm	1 300 × 1 300 mm
Puissance fibre présentée	1 500 W	3 000 W
Déplacement maximal	30 m/min	30 m/min
Encombrement L × P × H	1 750 × 1 590 × 2 260 mm	2 440 × 2 280 × 2 260 mm
Masse machine	Environ 1,3 t	Environ 2 t
Puissance électrique max.	15 kW	27 kW
Charge de table / hauteur	Environ 100 kg / 50 mm	À confirmer

Refroidissement par eau. Gaz d'assistance : air, oxygène ou azote selon le procédé. Implantation, extraction et raccordement électrique sont étudiés avec votre atelier.

Nouveautés : disponibilité à confirmer. Répétabilité X/Y annoncée : $\pm 0,02$ mm ; elle ne constitue pas une tolérance garantie sur la pièce. Épaisseurs, qualité de coupe et temps de cycle à valider sur votre application.

GRAVURE RAPIDE ET CHAMP DÉDIÉ

CO2 Galvo

Une source CO2 RF de 60 W pour graver les matières non métalliques compatibles.



300 × 300 mm

Champ de série
200 × 200 mm en option

Bois, PMMA, cuir, textiles, papier, verre et céramiques compatibles. L'essai matière permet de préciser le rendu et les réglages.

Source refroidie par air. Axe Z motorisé ; mise au point manuelle par double point.

CO2 Galvo · version ouverte illustrée.

Repères	CO2 Galvo
Vitesses maximales	3 000 mm/s en remplissage ; 1 000 mm/s en ligne
Course Z / charge	501 mm / 25 kg
Hauteur maximale de pièce	335 mm (champ 300 × 300) ; 467 mm (champ 200 × 200)
Encombrement / masse	515 × 930 × 870 mm / 44,2 kg
Logiciels / fichiers	Logiciel constructeur ; LightBurn en option / DXF, AI, PDF

Options : lentille 200 × 200 mm, axe rotatif, enceinte de protection, filtration ThundAir 700 et licence LightBurn.

Nouveauté : disponibilité à confirmer. La version ouverte est de classe laser 4 ; l'installation et les protections sont définies avant utilisation. Le déplacement Z motorisé n'est pas un autofocus.

LE SHOWROOM OFFICIEL POUR LE SUD DE LA FRANCE

Voyez le résultat sur vos pièces.

Près de Toulouse, le showroom LEXFAB vous accueille sur rendez-vous pour échanger sur votre projet et organiser des essais adaptés.

STOCK COMMUNIQUÉ - SEPTEMBRE 2026



AURORA QS

Fibre Q-Switched · 20 W



BOLT RF

CO2 RF · 30 W



NOVA 24

Tube verre CO2 · 60 W

Disponibilités à confirmer lors de votre demande.

Préparez votre essai.

Apportez une pièce ou un échantillon représentatif, votre fichier et le résultat attendu. Précisez les dimensions, l'épaisseur et les quantités.

Échangeons sur votre atelier.

Accès, surface disponible, extraction, alimentation et rythme de production orientent l'équipement et sa mise en place.

LEXFAB SOLUTIONS, partenaire officiel du distributeur exclusif THUNDER LASER en France et showroom officiel pour le Sud de la France.

DU BESOIN À LA PRISE EN MAIN

Parlons de votre prochain équipement.

Un interlocuteur pour définir la solution, préparer les essais et préciser votre configuration.

01

Comprendre

Matières, pièces, rendu et cadence.

02

Valider

Essais, source, puissance et accessoires.

03

Mettre en œuvre

Installation, prise en main et formation selon offre.

04

Accompagner

Conseils d'utilisation et suivi technique.

LEXFAB SOLUTIONS

09 61 17 96 43

info@lexfab-solutions.fr

lexfab-solutions.fr

1 bis rue Georges Guynemer

Local 3

31280 Drémil-Lafage

Showroom sur rendez-vous

Édition septembre 2026. Configuration, disponibilité, livraison, mise en service, garantie et assistance précisées dans votre offre.

Configurations complémentaires et index complet : pages 17 à 24

AURORA LITE & AIR 700

Deux équipements complémentaires pour le marquage et le traitement des fumées.



AURORA LITE

Marquage fibre Q-Switch · 50 W

Mise au point manuelle, assistée par deux points rouges et un outil de focalisation.

Une configuration distincte des AURORA et AURORA PRO. Champ, optique, logiciel et équipements sont précisés au devis.



THUNDER AIR 700

Extraction et filtration des fumées

Cinq niveaux de filtration.
Débit réglable jusqu'à 700 m³/h.

Le débit utile dépend du réseau et de l'état des filtres. Le choix se valide selon la machine, les matières et les fumées produites.

Disponibilité et configuration commerciale à confirmer. Les photographies présentent les modèles ; les options et prestations sont définies dans l'offre LEXFAB.

SLM : la fabrication 3D métal.

Deux volumes de fabrication pour la fusion laser sur lit de poudre.



Modèle	Volume de fabrication	Procédé
SLM-175	175 × 175 × 200 mm	Fusion laser sur lit de poudre
SLM-320	320 × 175 × 200 mm	Fusion laser sur lit de poudre

Poudres, gaz, préparation de la pièce et post-traitement sont définis à l'étude. Implantation, protections, formation, disponibilité et configuration de la machine sont confirmées dans l'offre.

Choisir sa configuration · 1/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
BOLT - 30 W RF COHERENT	Disponibilité à confirmer
BOLT - 30 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
BOLT - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
BOLT PLUS - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
BOLT PRO - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
BOLT PRO - 80 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 24 - 40 W à tube en verre SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 24 - 60 W à tube en verre SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 - 100 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 - 130 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 - 80 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 PLUS - 100 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 PLUS - 120 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 PLUS - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA 35 PLUS - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 - 100 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.

Choisir sa configuration · 2/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
NOVA 51 - 130 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 - 150 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 PLUS - 100 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 PLUS - 120 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 PLUS - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA 51 PLUS - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 - 100 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 - 130 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 - 150 W à tube en verre RECI	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 PLUS - 100 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 PLUS - 120 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 PLUS - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 PLUS - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA 63 PLUS - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
NOVA PLUS 24 - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA PLUS 35 - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.

Choisir sa configuration · 3/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
NOVA PLUS 35 - 80 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA PLUS 51 - 60 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA PLUS 51 - 80 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA PLUS 63 - 80 W RF SPT	Disponibilité à confirmer
NOVA PRO 35 - série 3.0, source RF	Lancement annoncé nov. 2026
NOVA PRO 51 - série 3.0, source RF	Lancement annoncé nov. 2026
NOVA PRO 63 - série 3.0, source RF	Lancement annoncé nov. 2026
TITAN 27 - 100 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 - 120 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 - 60 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 - 100 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 - 120 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 - 60 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.

Choisir sa configuration · 4/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
TITAN 35 - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 - 100 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 - 120 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 - 60 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 63 - 100 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 63 - 120 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 63 - 50 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 63 - 60 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 63 - 80 W RF IRADION	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 PRO - CO2 RF 100 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 PRO - CO2 RF 120 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 PRO - CO2 RF 50 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 PRO - CO2 RF 60 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 27 PRO - CO2 RF 80 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.

Choisir sa configuration · 5/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
TITAN 35 PRO - CO2 RF 100 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 PRO - CO2 RF 120 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 PRO - CO2 RF 50 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 PRO - CO2 RF 60 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 35 PRO - CO2 RF 80 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
TITAN 51 PRO - CO2 RF 100 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 51 PRO - CO2 RF 120 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 51 PRO - CO2 RF 50 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 51 PRO - CO2 RF 60 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 51 PRO - CO2 RF 80 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 63 PRO - CO2 RF 100 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 63 PRO - CO2 RF 120 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 63 PRO - CO2 RF 50 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 63 PRO - CO2 RF 60 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
TITAN 63 PRO - CO2 RF 80 W IRADION et fibre MOPA 100 W JPT	En développement
AURORA - 100 W JPT	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.

Choisir sa configuration · 6/6

96 configurations répertoriées. Les puissances et sources ci-dessous correspondent à des variantes, pas à 96 machines différentes.

Gamme / configuration	Repère
AURORA - 20 W JPT	Disponibilité à confirmer
AURORA - 20 W RAYCUS	Disponibilité à confirmer
AURORA - 50 W RAYCUS	Disponibilité à confirmer
AURORA - 60 W JPT	Disponibilité à confirmer
AURORA LITE - Q-Switch 50 W	Disponibilité à confirmer
AURORA PRO - 100 W JPT	Disponibilité à confirmer
AURORA PRO - 20 W JPT	Disponibilité à confirmer
AURORA PRO - 50 W RAYCUS	Disponibilité à confirmer
AURORA PRO - 60 W JPT	Disponibilité à confirmer
AURORA UV - 5 W JPT	Disponibilité à confirmer
AccuMetal 24 - 1 500 W	Disponibilité à confirmer
AccuMetal 51 - 1 500 W	Disponibilité à confirmer
CO2 Galvo - RF SPT 60 W	Disponibilité à confirmer
THUNDER AIR 700 - filtration à cinq niveaux	Disponibilité à confirmer
SLM-175	Disponibilité à confirmer
SLM-320	Disponibilité à confirmer

Les configurations antérieures et les variantes de source restent soumises à confirmation au devis. Les gammes et applications sont présentées dans les pages précédentes.